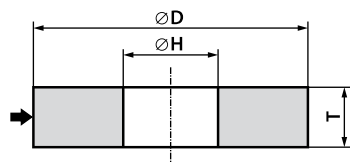


TABLICA 3

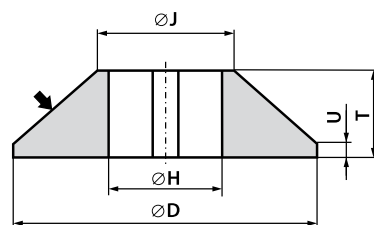
ZNORMALIZOWANE OZNACZENIA KSZTAŁTÓW I WYMIARÓW NARZĘDZI ŚCIERNYCH
(FRAGMENT ISO 525)

TYP 1



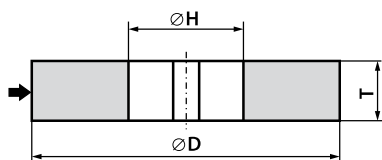
Ściernica płaska
1 zarys - $D \times T \times H$

TYP 301



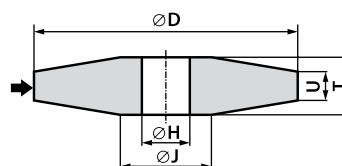
Ściernica do obłuskiwaczy ziarna EKONOS
301 - $D / J \times T / U \times H$

TYP 101



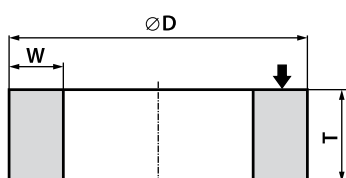
Ściernica do obłuskiwaczy ziarna EKONOS
101 - $D \times T \times H$

TYP 4



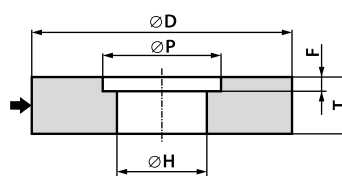
Ściernica dwustronnie ścięta
4 - $D / J \times T / U \times H$

TYP 2



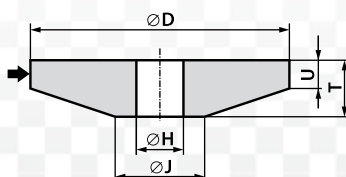
Ściernica pierścieniowa
2 - $D \times T - W \dots$

TYP 5



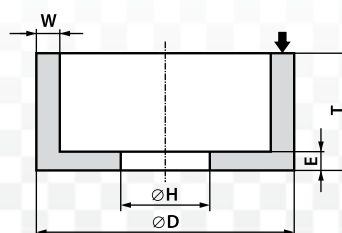
Ściernica z jednostronnym wybraniem walcowym
5 zarys - $D \times T \times H - P \dots F \dots$

TYP 3



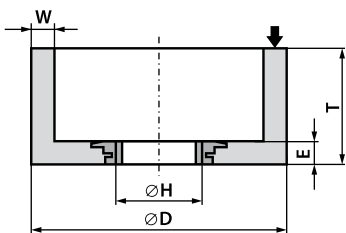
Ściernica jednostronnie ścięta
3 - $D / J \times T / U \times H$

TYP 6



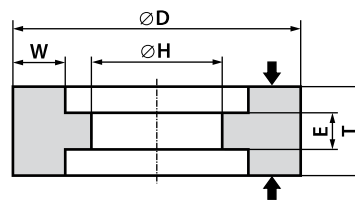
Ściernica garnkowa walcowa
6 - $D \times T \times H - W \dots E \dots$

TYP 6001



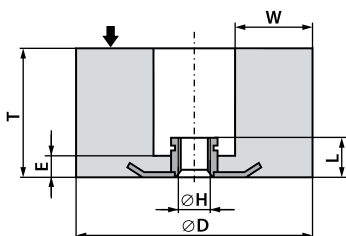
Ściernica garnkowa walcowa z wkładką gwintową
6001 - D × T × H - W...E...

TYP 9



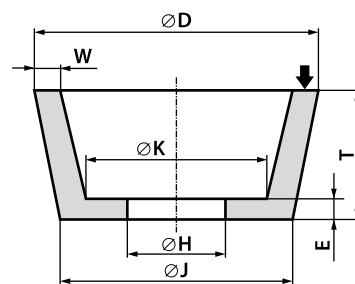
Ściernica garnkowa
z dwustronnym wybraniem walcowym
9 - D × T × H - W...E...

TYP 6002



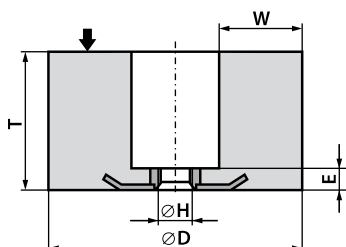
Ściernica garnkowa walcowa z wkładką gwintową
6002 - D × T × H / L - W...E...

TYP 11



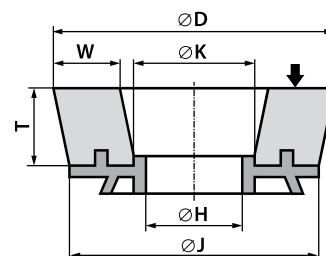
Ściernica garnkowa stożkowa
11 - D / J × T × H - W...E...K...

TYP 6003



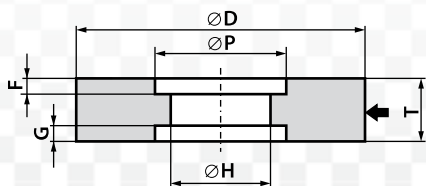
Ściernica garnkowa walcowa z wkładką gwintową
6003 - D × T × H - W...E...

TYP 1102



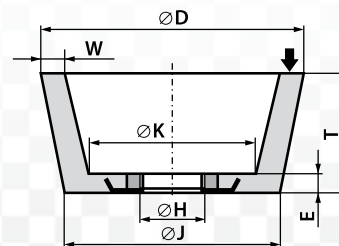
Ściernica garnkowa stożkowa
z uchwytem szybkocującym
1102 - D / J × T × H - W...K...

TYP 7

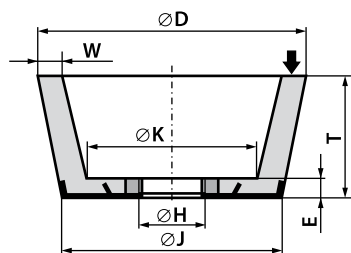


Ściernica z dwustronnym wybraniem walcowym
7 zarys - D × T × H - P...F...G...

TYP 1112

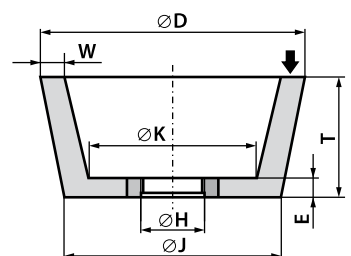


Ściernica garnkowa stożkowa
z wkładką gwintową
1112 - D / J × T × H - W...E...K...

TYP 1113

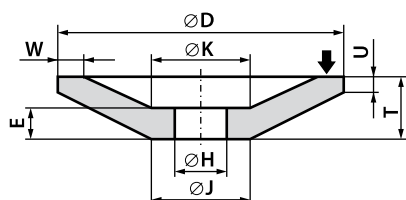
Ściernica garnkowa stożkowa
z wkładką gwintową

1113 - $D / J \times T \times H - W \dots E \dots K \dots$

TYP 1114

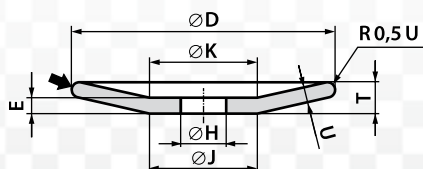
Ściernica garnkowa stożkowa
z wkładką gwintową

1114 - $D / J \times T \times H - W \dots E \dots K \dots$

TYP 12

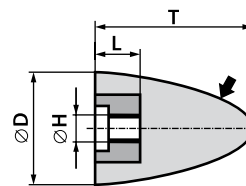
Ściernica talerzowa

12 - $D / J \times T / U \times H - W \dots E \dots K \dots$

TYP 13

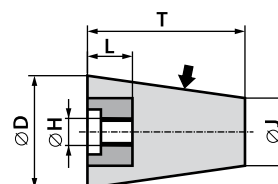
Ściernica talerzowa zaokrąglona

13 - $D / J \times T / U \times H - E \dots K \dots$

TYP 16

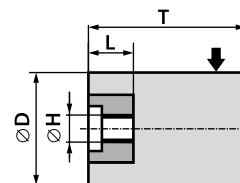
Ściernica stożkowa zaokrąglona
z wkładką gwintową

16 - $D \times T - H \times L$

TYP 17

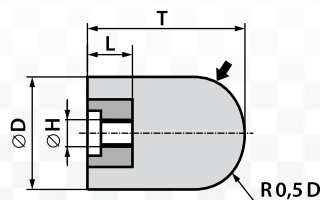
Ściernica stożkowa ścięta z wkładką gwintową

17 - $D / J \times T - H \times L$

TYP 18

Ściernica walcowa z wkładką gwintową

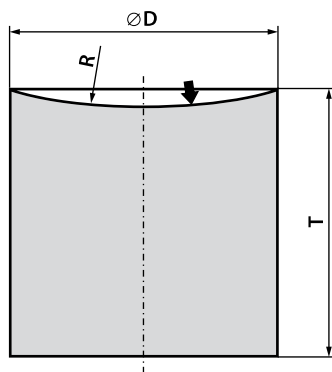
18 - $D \times T - H \times L$

TYP 18R

Ściernica walcowa zaokrąglona z wkładką gwintową

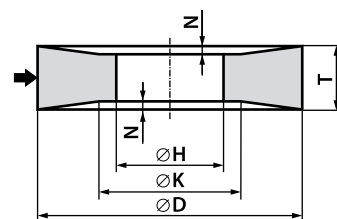
18R - $D \times T - H \times L$

TYP 1801



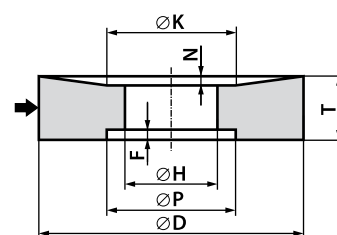
Ściernica walcowa ze sferyczną częścią roboczą
1801 - $D \times T - R...$

TYP 21



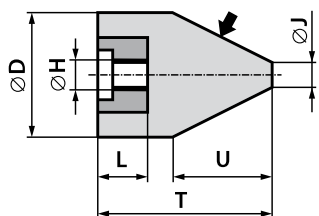
Ściernica z dwustronnym wybraniem stożkowym
21 - $D / K \times T / N \times H$

TYP 22



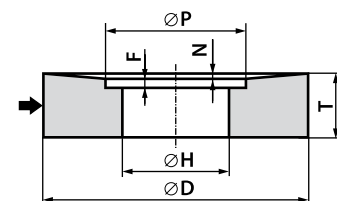
Ściernica z wybraniem stożkowym
i walcowym z drugiej strony
22 - $D / K \times T / N \times H - P... F...$

TYP 19



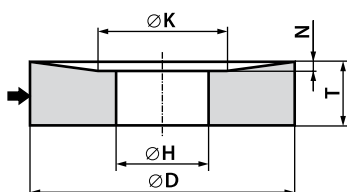
Ściernica walcowo - stożkowa z wkładką gwintową
19 - $D / J \times T / U - H \times L$

TYP 23



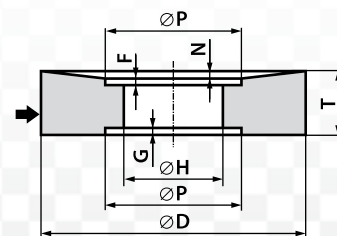
Ściernica z jednostronnym
wybraniem stożkowo - walcowym
23 - $D \times T / N \times H - P... F...$

TYP 20



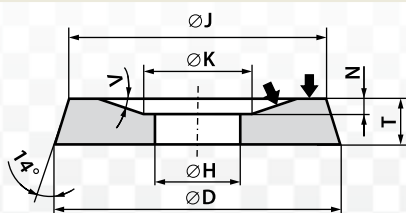
Ściernica z jednostronnym wybraniem stożkowym
20 - $D / K \times T / N \times H$

TYP 24

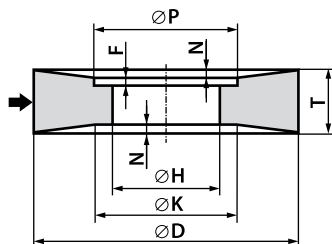


Ściernica z wybraniem stożkowo - walcowym
i walcowym z drugiej strony
24 - $D \times T / N \times H - P... F... G...$

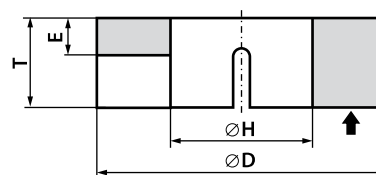
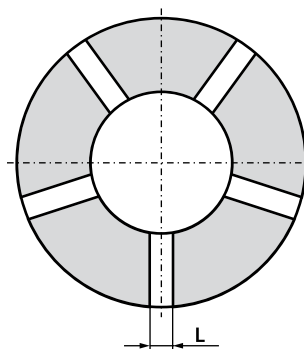
TYP 2001



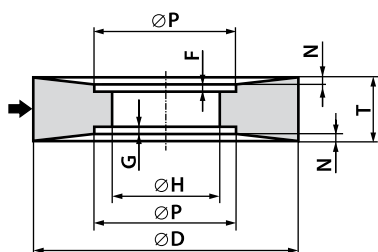
Ściernica o specjalnym kształcie
do młynków pulpy warzywnej
2001 - $D / J \times T \times H - V$ - nr rysunku

TYP 25

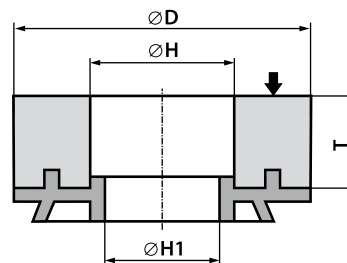
Ściernica z wybraniem stożkowo - walcowym i stożkowym z drugiej strony
25 - $D / K \times T / N \times H - P \dots F \dots$

TYP 3501

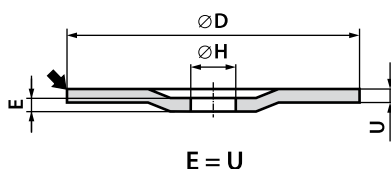
Ściernica tarczowa z nacięciami
3501 - $D \times T / E \times H - L \dots n \dots$
n - ilość nacięć

TYP 26

Ściernica z dwustronnym wybraniem stożkowo - walcowym
26 - $D \times T / N \times H - P \dots F \dots G \dots$

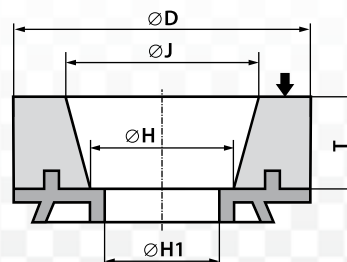
TYP 3502

Ściernica tarczowa z uchwytem szybkocującym
3502 - $D \times T \times H / H_1$

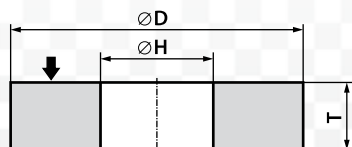
TYP 27

$$E = U$$

Ściernica z obniżonym środkiem do szlifowania
27 - $D \times U \times H$

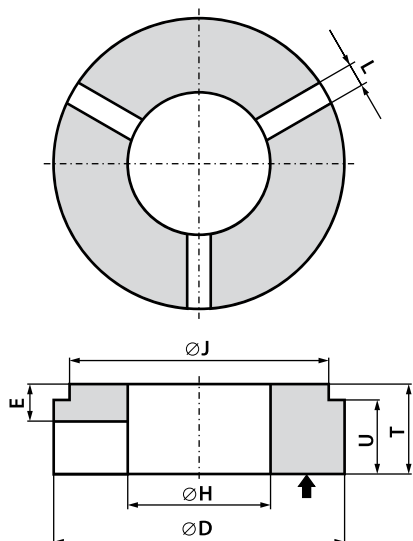
TYP 3503

Ściernica tarczowa stożkowa z uchwytem szybkocującym
3503 - $D / J \times T \times H / H_1$

TYP 35

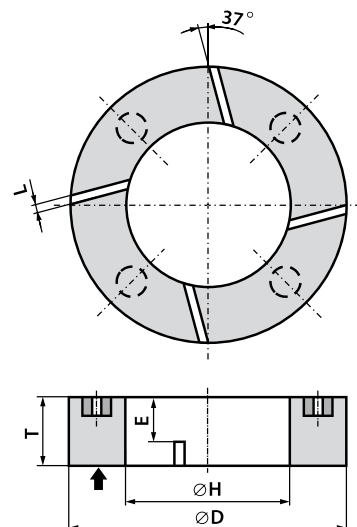
Ściernica tarczowa
35 - $D \times T \times H$

TYP 3504



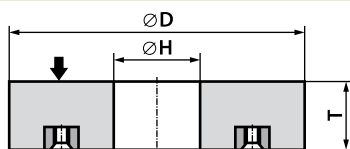
Ściernica tarczowa z nacięciami jednostronnie odsadzona
3504 - D / J × T / U / E × H - L...n...
n - ilość nacięć

TYP 3610



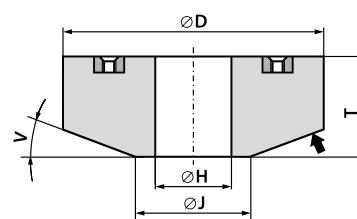
Ściernica tarczowa z wkładkami gwintowymi i nacięciami
3610 - D × T × H - nr rysunku

TYP 36



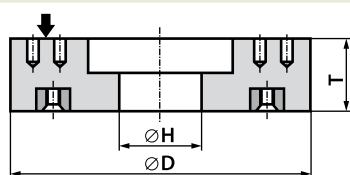
Ściernica tarczowa z wkładkami gwintowymi
36 - D × T × H - nr rysunku

TYP 3611



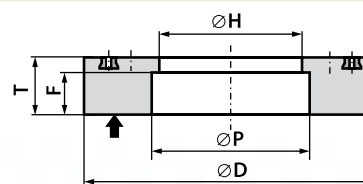
Ściernica tarczowa z wkładkami gwintowymi jednostronnie ścięta
3611 - D × T × H - nr rysunku

TYP 3601



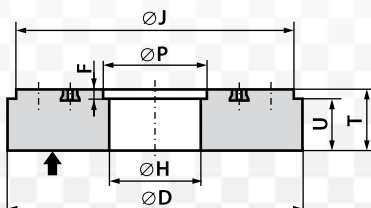
Ściernica tarczowa z wkładkami gwintowymi i perforacją
3601 - D × T × H - nr rysunku

TYP 3612



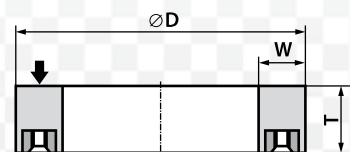
Ściernica tarczowa z wkładkami gwintowymi i wybraniem walcowym od strony roboczej
3612 - D × T × H - nr rysunku

TYP 3603

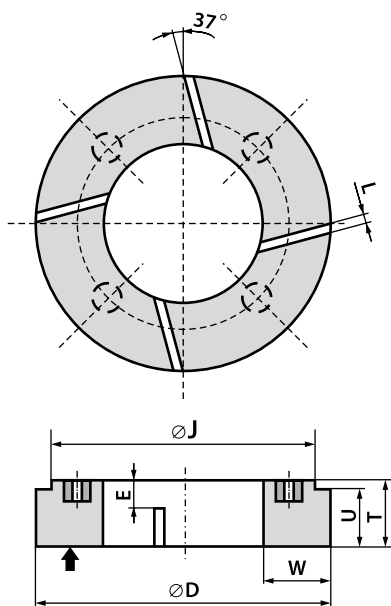


Ściernica tarczowa z wkładkami gwintowymi odsadzona i wybraniem walcowym od strony mocującej
3603 - D × T × H - nr rysunku

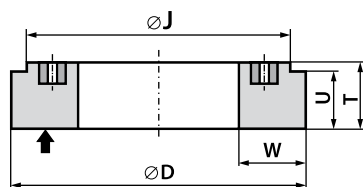
TYP 37



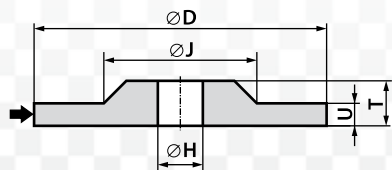
Ściernica pierścieniowa z wkładkami gwintowymi
37 - D × T - W... - nr rysunku

TYP 3701

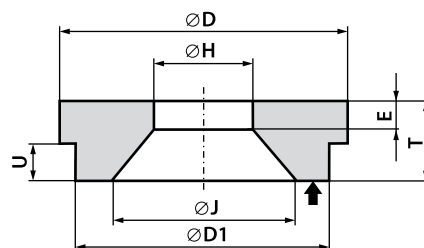
Ściernica pierścieniowa z wkładkami gwintowymi
odsadzeniem i nacięciami
3701 - $D \times T - W \dots$ - nr rysunku

TYP 3703

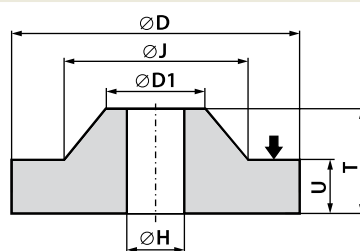
Ściernica pierścieniowa z wkładkami gwintowymi
i odsadzeniem
3703 - $D \times T - W \dots$ - nr rysunku

TYP 38

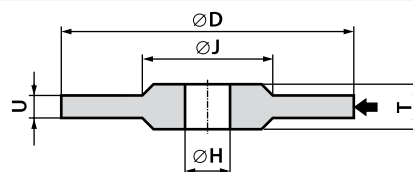
Ściernica odsadzona
38 zarys - $D / J \times T / U \times H$

TYP 3801

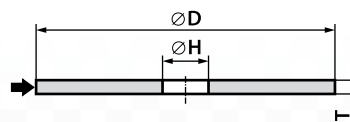
Ściernica o specjalnym kształcie
do młynków pulpy warzywnej
3801 - $D / J \times T / U \times H$ - nr rysunku

TYP 3802

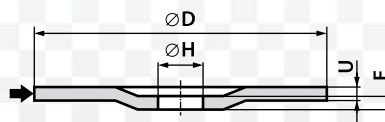
Ściernica o specjalnym kształcie
do młynków pulpy warzywnej
3802 - $D / J \times T / U \times H$ - nr rysunku

TYP 39

Ściernica dwustronnie odsadzona
39 zarys - $D / J \times T / U \times H$

TYP 41

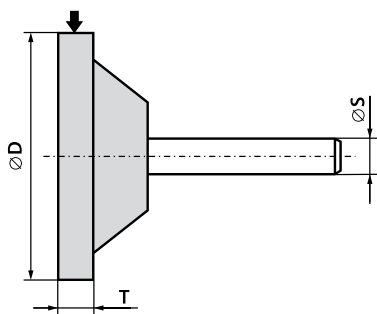
Ściernica płaska do przecinania
41 - $D \times T \times H$

TYP 42

$$E = U$$

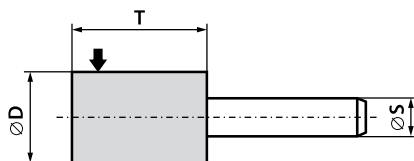
Ściernica z obniżonym środkiem do przecinania
42 - $D \times U \times H$

TYP 5201



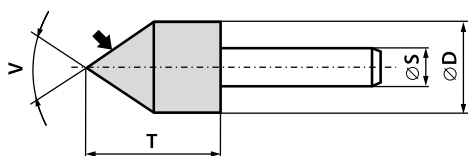
Ściernica trzpieniowa płaska ze stożkowym wzmocnieniem
5201 - D × T × S

TYP 5210



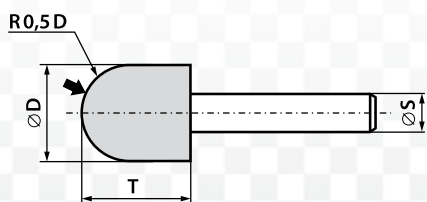
Ściernica trzpieniowa walcowa
5210 - D × T × S

TYP 5211



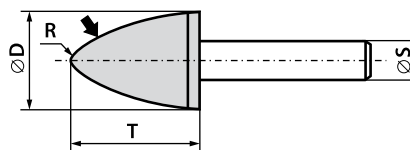
Ściernica trzpieniowa walcowo - stożkowa
5211 - D × T × S - V

TYP 5213



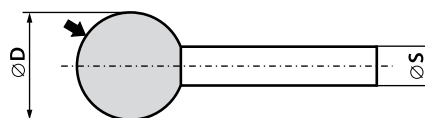
Ściernica trzpieniowa walcowa zaokrąglona
5213 - D × T × S

TYP 5220



Ściernica trzpieniowa stożkowa zaokrąglona
5220 - D × T × S - R...

TYP 5230



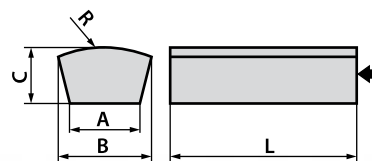
Ściernica trzpieniowa kulista
5230 - D × S

TYP 3101



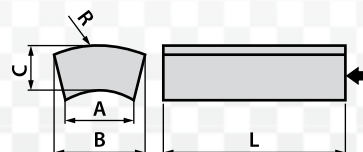
Segment prostokątny
3101 - B × C × L

TYP 3103

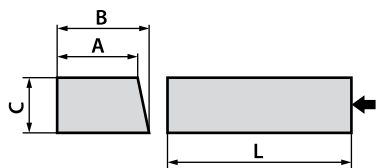


Segment trapezowo - pierścieniowy
3103 - B / A × C × L - R...

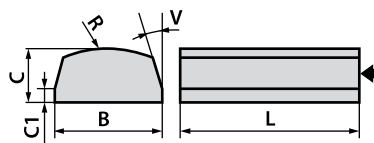
TYP 3104



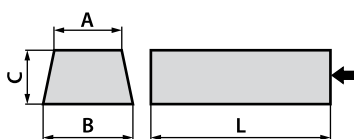
Segment pierścieniowy
3104 - B / A × C × L - R...

TYP 3108

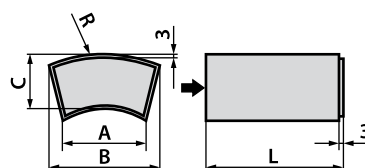
Segment prostokątno - trapezowy
3108 - $B/A \times C \times L$

TYP 3114

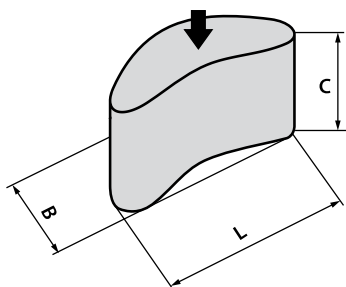
Segment prostokątno - pierścieniowy ścięty
3114 - $B \times C / C1 \times L - R...V...$

TYP 3109

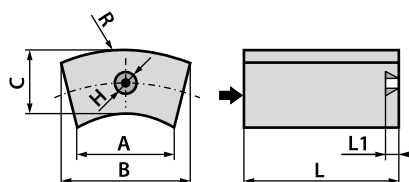
Segment trapezowy
3109 - $B/A \times C \times L$

TYP 3115

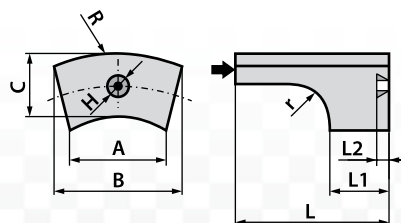
Segment pierścieniowy pełny DISCUS
3115 - $B/A \times C \times L - R...$

TYP 3110

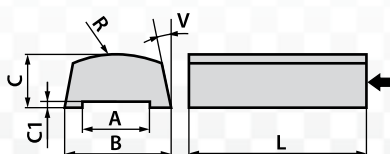
Segment nerkowy
3110 - $B \times C \times L$

TYP 3116

Segment pierścieniowy pełny DISCUS
z wkładką gwintową
3116 - $B/A \times C \times L - R... - H/L1$

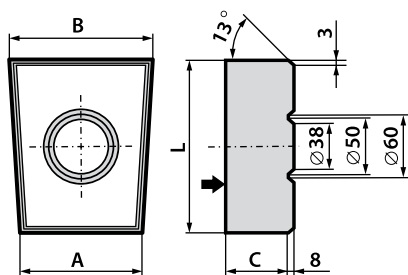
TYP 3117

Segment pierścieniowy niepełny DISCUS
z wkładką gwintową
3117 - $B/A \times C \times L / L1 - R...r... - H / L2$

TYP 3113

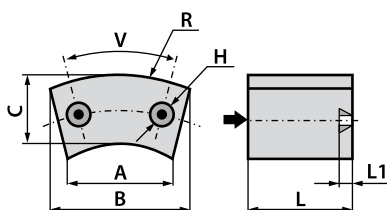
Segment trapezowo - pierścieniowy profilowany
3113 - $B/A \times C / C1 \times L - R...V...$

TYP 3118



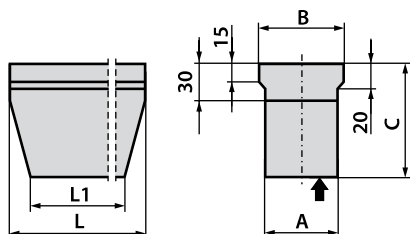
Segment profilowany DISCUS
3118 - B / A × C × L

TYP 3119



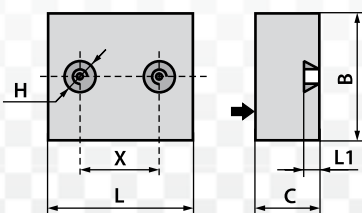
Segment pierścieniowy z dwoma wkładkami gwintowymi
3119 - B / A × C × L - R... - H / L1 / V

TYP 3120



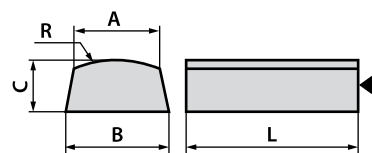
Segment profilowany do szlifowania szyn
3120 - B / A × C × L / L1

TYP 3121



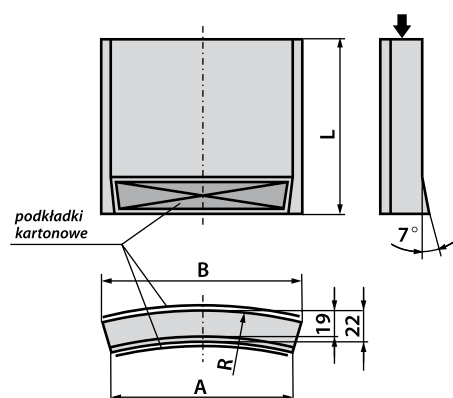
Segment prostokątny z dwoma wkładkami gwintowymi
3121 - B × C × L - H / X / L1

TYP 3122



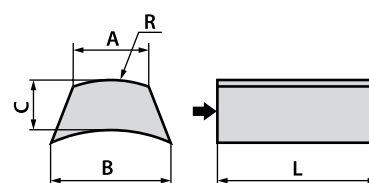
Segment trapezowo - pierścieniowy
3122 - B / A × C × L - R...

TYP 3123



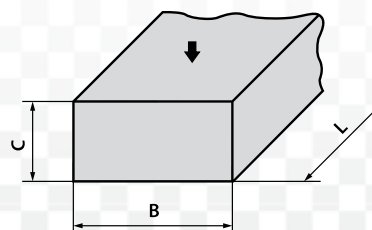
Segment pierścieniowy ścięty
3123 - B / A × L - R...

TYP 3124

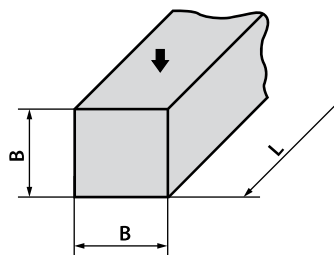


Segment pierścieniowy odwrótny
3124 - B / A × C × L - R...

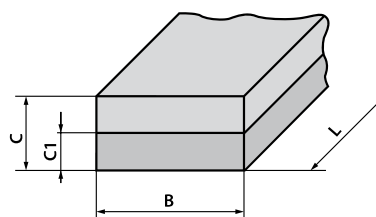
TYP 5410



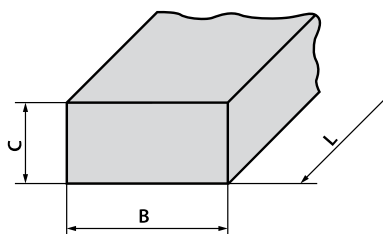
Osełka prostokątna
5410 - B × C × L

TYP 5411

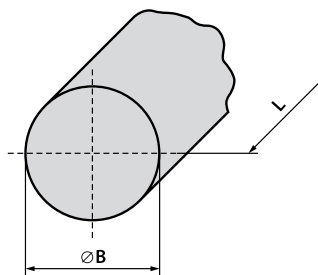
Osełka kwadratowa
5411 - B x L

TYP 9020

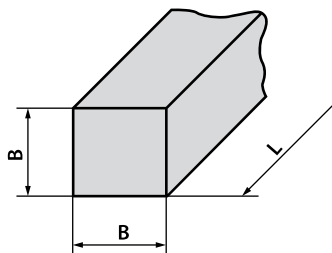
Osełka prostokątna - warstwowa
9020 - B x C / C1 x L

TYP 9010

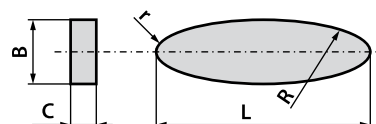
Osełka prostokątna
9010 - B x C x L

TYP 9030

Osełka okrągła
9030 - B x L

TYP 9011

Osełka kwadratowa
9011 - B x L

TYP 9050

Osełka owalna
9050 - B x C x L - R...r...