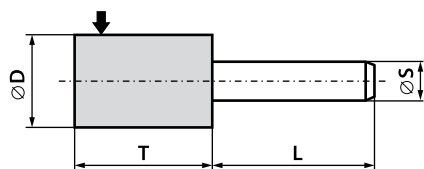


- TYP 5210 - ŚCIERNICE TRZPIENIOWE WALCOWE**
- TYP 5211 - ŚCIERNICE TRZPIENIOWE WALCOWO-STOŹKOWE**
- TYP 5220 - ŚCIERNICE TRZPIENIOWE STOŹKOWE**
- TYP 5230 - ŚCIERNICE TRZPIENIOWE KULISTE**

Ściernice trzpieniowe przeznaczone są do precyzyjnego i zgrubnego szlifowania ręcznego. Stosowane są do obróbki przedmiotów z żeliwa, stali, staliwa. Współpracują z szlifierkami ręcznymi prostymi pneumatycznymi i elektrycznymi.



5210 - D x T x S

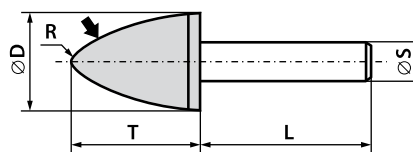
TYP 5210 (TRZPIENIOWE WALCOWE)									
Wymiary [mm]									
D	T								S
	10	13	16	20	25	30	40	45	
10				✓					6/4
13				✓	✓				6/4
16			✓	✓	✓				6/4
						✓	✓		6
20			✓	✓	✓	✓	✓	✓	6
25		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6
30		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6
40	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		6
							✓	✓	8
50	✓	✓	✓	✓	✓				6
					✓	✓	✓	✓	8

Inne wymiary dostępne wg indywidualnych uzgodnień.



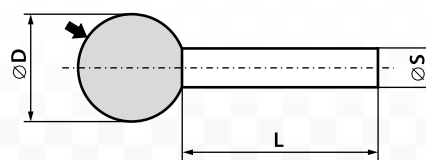
5211 - D x T x S - V

TYP 5211 (TRZPIENIOWE WALCOWO-STOŹKOWE)				
Wymiary [mm]				
D	T	S	V	
16	30	6	60°	
20	35	6	60°	
25	40	6	60°	



5220 - D x T x S - R

TYP 5220 (TRZPIENIOWE STOŹKOWE)				
Wymiary [mm]				
D	T	S	R	
16	40	6	3,5	
25	40	6	6	
30	30	6	7,5	
40	40	6	10	



5230 - D x S

TYP 5230 (TRZPIENIOWE KULISTE)			
Wymiary [mm]			
D	S		
30	6		

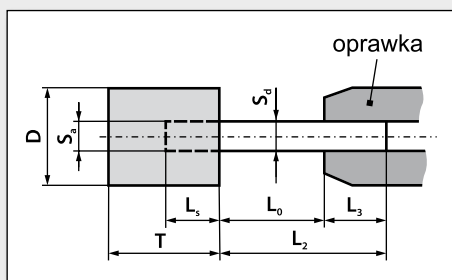
Minimalna długość trzpienia „L” wynosi 35 mm

ZAKRES CHARAKTERYSTYK TECHNICZNYCH

Gatunek i rodzaj materiału ściernego	95A 99A CrA M 9A(1-5)X 98C 99C mieszanki ziarnowe
Granulacja	24 - 220
Twardość	K - R
Struktura	5 - 7
Rodzaj i gatunek spoiwa	VE01; VC01; VTE10; VTC10
Maksymalna prędkość robocza dla minimalnej długości wysunięcia trzpienia	40 m/s

Maksymalna prędkość robocza uzależniona jest od długości wysunięcia trzpienia z uchwytu szlifierki. Dopuszczalne prędkości obrotowe dla określonych warunków mocowania zawiera **Tablica 5 str. 27**.

Parametrami określającymi wytrzymałość trzpienia na ugięcie są: długość wysunięcia trzpienia ściernicy trzpieniowej, geometria trzpienia i części ściernej, ich własności materiałowe oraz największa robocza prędkość obrotowa.

**PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ****Formy matryce**

- CrA60J7VE01
- 99A46K7VE01

Odlewy żeliwne

- 95A36N5VTE10
- CrA30P7VE01
- 98C46M6VC01

PRZYKŁAD OZNACZENIA

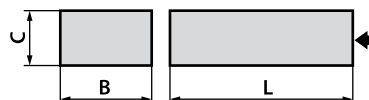
5210-25x40x6-CrA30P7VE01-25

**SEGMENTY ŚCIERNE
ZE SPOIWEM CERAMICZNYM**

Segmenty ściernie proste i kształtowe przeznaczone są do zgrubnego i wykańczającego szlifowania powierzchni płaskich przedmiotów wykonanych ze stali twardych i miękkich, żeliwa, staliwa, metali kolorowych, lastryka, kamieni.

Typowe zastosowanie to szlifowanie blatów pił tarczowych, tarcz sprzęgłowych, hamulcowych, czół pierścieni, ostrzenia noży gilotynowych.

Segmenty ściernie typu 31 stosowane są na szlifierkach do płaszczyzn z głowicami segmentowymi, na szlifierkach przejezdnych, w agregatach szlifierskich

**3101 (prostokątny) - B x C x L**

TYP 3101 (PROSTOKĄTNY)		
Wymiary [mm]		
B	C	L
20	50	200
25	25	150
30	8	100
50	70	100
51	51	101
70	5	200
80	25; 35; 40	150
90	35	150; 160
140	40	180
250	40; 50	200
250	40; 50	250