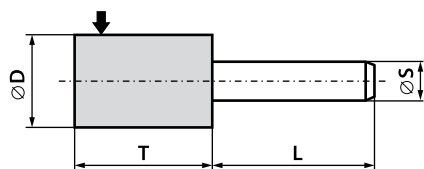


- TYP 5210 - ŚCIERNICE TRZPIENIOWE WALCOWE**
- TYP 5211 - ŚCIERNICE TRZPIENIOWE WALCOWO-STOŹKOWE**
- TYP 5220 - ŚCIERNICE TRZPIENIOWE STOŹKOWE**
- TYP 5230 - ŚCIERNICE TRZPIENIOWE KULISTE**

Ściernice trzpieniowe przeznaczone są do precyzyjnego i zgrubnego szlifowania ręcznego. Stosowane są do obróbki przedmiotów z żeliwa, stali, staliwa. Współpracują z szlifierkami ręcznymi prostymi pneumatycznymi i elektrycznymi.



5210 - D x T x S

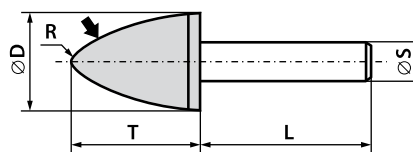
| TYP 5210 (TRZPIENIOWE WALCOWE) | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|---|-----|
| Wymiary [mm] | | | | | | | | | |
| D | T | | | | | | | S | |
| | 10 | 13 | 16 | 20 | 25 | 30 | 40 | | 45 |
| 10 | | | | ✓ | | | | | 6/4 |
| 13 | | | | ✓ | ✓ | | | | 6/4 |
| 16 | | | ✓ | ✓ | ✓ | | | | 6/4 |
| | | | | | | ✓ | ✓ | | 6 |
| 20 | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 6 |
| 25 | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 6 |
| 30 | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 6 |
| 40 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | 6 |
| | | | | | | | ✓ | ✓ | 8 |
| 50 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | 6 |
| | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 8 |

Inne wymiary dostępne wg indywidualnych uzgodnień.



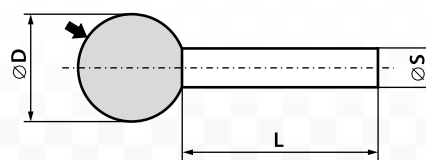
5211 - D x T x S - V

| TYP 5211 (TRZPIENIOWE WALCOWO-STOŹKOWE) | | | | |
|--|----|---|-----|--|
| Wymiary [mm] | | | | |
| D | T | S | V | |
| 16 | 30 | 6 | 60° | |
| 20 | 35 | 6 | 60° | |
| 25 | 40 | 6 | 60° | |



5220 - D x T x S - R

| TYP 5220 (TRZPIENIOWE STOŹKOWE) | | | | |
|--|----|---|-----|--|
| Wymiary [mm] | | | | |
| D | T | S | R | |
| 16 | 40 | 6 | 3,5 | |
| 25 | 40 | 6 | 6 | |
| 30 | 30 | 6 | 7,5 | |
| 40 | 40 | 6 | 10 | |



5230 - D x S

| TYP 5230 (TRZPIENIOWE KULISTE) | | |
|---------------------------------------|---|--|
| Wymiary [mm] | | |
| D | S | |
| 30 | 6 | |

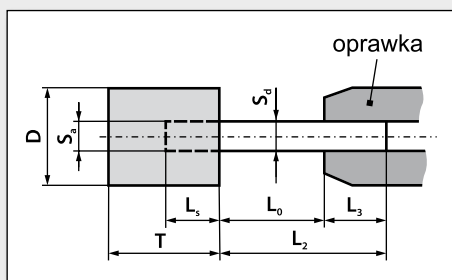
Minimalna długość trzpienia „L” wynosi 35 mm

ZAKRES CHARAKTERYSTYK TECHNICZNYCH

| | |
|--|--|
| Gatunek i rodzaj materiału ściernego | 95A 99A CrA M 9A(1-5)X 98C 99C mieszanki ziarnowe |
| Granulacja | 24 - 220 |
| Twardość | K - R |
| Struktura | 5 - 7 |
| Rodzaj i gatunek spoiwa | VE01; VC01; VTE10; VTC10 |
| Maksymalna prędkość robocza dla minimalnej długości wysunięcia trzpienia | 40 m/s |

Maksymalna prędkość robocza uzależniona jest od długości wysunięcia trzpienia z uchwytu szlifierki. Dopuszczalne prędkości obrotowe dla określonych warunków mocowania zawiera **Tablica 5 str. 27**.

Parametrami określającymi wytrzymałość trzpienia na ugięcie są: długość wysunięcia trzpienia ściernicy trzpieniowej, geometria trzpienia i części ściernej, ich własności materiałowe oraz największa robocza prędkość obrotowa.

**PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ****Formy matryce**

- CrA60J7VE01
- 99A46K7VE01

Odlewy żeliwne

- 95A36N5VTE10
- CrA30P7VE01
- 98C46M6VC01

PRZYKŁAD OZNACZENIA

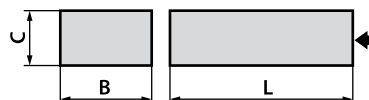
5210-25x40x6-CrA30P7VE01-25

**SEGMENTY ŚCIERNE
ZE SPOIWEM CERAMICZNYM**

Segmenty ściernie proste i kształtowe przeznaczone są do zgrubnego i wykańczającego szlifowania powierzchni płaskich przedmiotów wykonanych ze stali twardych i miękkich, żeliwa, staliwa, metali kolorowych, lastryka, kamieni.

Typowe zastosowanie to szlifowanie blatów pił tarczowych, tarcz sprzęgłowych, hamulcowych, czół pierścieni, ostrzenia noży gilotynowych.

Segmenty ściernie typu 31 stosowane są na szlifierkach do płaszczyzn z głowicami segmentowymi, na szlifierkach przejezdnych, w agregatach szlifierskich

**3101 (prostokątny) - B x C x L****TYP 3101 (PROSTOKĄTNY)**

| Wymiary [mm] | | |
|--------------|------------|----------|
| B | C | L |
| 20 | 50 | 200 |
| 25 | 25 | 150 |
| 30 | 8 | 100 |
| 50 | 70 | 100 |
| 51 | 51 | 101 |
| 70 | 5 | 200 |
| 80 | 25; 35; 40 | 150 |
| 90 | 35 | 150; 160 |
| 140 | 40 | 180 |
| 250 | 40; 50 | 200 |
| 250 | 40; 50 | 250 |