

TYP 27**ŚCIERNICE Z OBNIŻONYM ŚRODKIEM DO SZLIFOWANIA**

Ściernice typu 27 stanowią liczną i popularną grupę narzędzi ściernych uniwersalnych i specjalnych przeznaczonych do zgrubnego szlifowania różnych materiałów.

Stosowane są powszechnie na budowach, w stoczniach, w wytwórniach konstrukcji stalowych, w przemyśle odlewniczym, budowy maszyn, chemicznym i innych, a także w mniejszych warsztatach i gospodarstwach. Współpracują z ręcznymi szlifierkami kątowymi, czołowymi/pionowymi, prostymi o napędzie elektrycznym i pneumatycznym.

Najczęściej stosowane do pracy pod kątem 20-35° ale i 90° jeżeli wymaga tego specyfika operacji.

W zależności od przeznaczenia oraz warunków szlifowania oferujemy szeroką gamę ściernic typu 27, co prezentuje tablica.

1. LINIA PRODUKTOWA – ECO LINE

- **Wersja ECO LINE**

Ściernice przeznaczone do operacji nie wymagających wysokich walorów użytkowych. Zastosowanie -podobnie jak wersji STANDARD.

Możliwe do stosowania także w tych przypadkach, gdzie wymagane jest użycie ściernicy szlifującej bardziej miękko od wersji STANDARD.

2. LINIA PRODUKTOWA – PRO LINE

- **Wersja STANDARD**

Wersja podstawowa. Typ uniwersalny.

Ściernice przeznaczone do większości operacji szlifowania materiałów stalowych, żeliwnych, staliwnych, przedmiotów o dużych, ciągłych powierzchniach obrabianych i o znacznych nadładkach obróbkowych.

Do szlifierek o przeciętnej / normalnej mocy i do przeciętnych warunków pracy.

Ściernice tej wersji charakteryzują się średnim stopniem twardości, dzięki czemu pozwalają na szybkie usuwanie obrabianego materiału, szczególnie przy obróbce materiałów twardszych.

- **Wersja EXTRA**

Podwyższona twardość. Duża trwałość / „żywołność”.

Ściernice przeznaczone do szlifowania materiałów stalowych, żeliwnych, staliwnych, przedmiotów o nieciągłych,

wąskich, ostrych powierzchniach obrabianych, tam gdzie czynna powierzchnia ściernicy narażona jest na agresywne oddziaływanie przedmiotu obrabianego powodującego jej szybsze zużycie.

Do szlifierek o przeciętnej / normalnej mocy i do przeciętnych i trudnych warunków pracy. Może być również stosowana ze szlifierkami o parametrach podwyższonych: pneumatycznych, turbinowych albo elektrycznych z podwyższoną częstotliwością prądu zasilającego.

Cechuje się wyższą twardością od wersji STANDARD i większą trwałością.

Jeżeli podczas zbierania dużych nadładków następuje miejscowe przegrzanie materiału obrabianego w postaci „przypaleń”, albo zalepianie CPS, należy skorzystać z wersji „standard” (CPS = czynna powierzchnia ściernicy).

- **Wersja INOX**

Ściernice przeznaczone do szlifowania stali nierdzewnych, kwasoodpornych i wysokostopowych.

Umożliwiają „chłodne” szlifowanie. Z powodzeniem stosowane też do szlifowania stali konstrukcyjnych węglowych i stopowych.

W ściernicach nie występuje żelazo, siarka i chlor.

Nie wywołują korozji i przebarwień szlifowanego materiału.

- **Wersja ALUMINIUM**

Ściernice przeznaczone do szlifowania metali nieżelaznych i ich stopów jak: aluminium, brąz, miedź.

- **Wersja STONE**

Ściernice przeznaczone do szlifowania betonu, żelbetu, lastryko, kamieni naturalnych i sztucznych, materiałów ceramicznych, a także do szlifowania twardego, kruchego żeliwa, usuwania zendry i zapieczonego piasku.

3. LINIA PRODUKTOWA – MASTER LINE

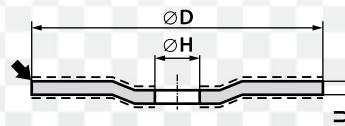
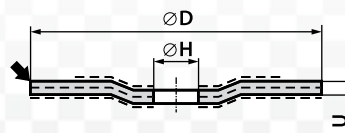
- **Wersja MASTER LINE**

Ściernice z zastosowaniem specjalnego materiału ściernego przeznaczone do szlifowania materiałów stalowych, żeliwnych, staliwnych, przedmiotów o dużych powierzchniach i dużych nadładkach obróbkowych.

Wymagają szlifierek o wysokich parametrach, szczególnie o podwyższonej mocy i sztywności: pneumatycznych turbinowych albo elektrycznych z podwyższoną częstotliwością prądu zasilającego.

Cechują się najwyższą wydajnością szlifowania.

Możliwość zaprojektowania ściernicy do indywidualnych potrzeb klienta.

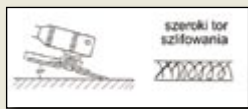


UNIERSALNE I SPECJALNE ŚCIERNICE DO SZLIFOWANIA - TYP 27

Charakterystyka techniczna Typ - Wymiary [mm] øD x U x øH	Charakterystyka techniczna												max. prędkość robocza [1/min.]	
	A30QBF-80	A24QBF-80	95A30QBF-80 STANDARD	95A24QBF-80 STANDARD	95A30TBF-80 EXTRA	95A24TBF-80 EXTRA	95A30QBF-80 INOX	50A30PBF-80 ALUMINIUM	98C30QBF-80 STONE	98C24QBF-80 STONE	55A30QBF-80	55A24QBF-80		
27 - 100 x 6 x 16			✓		✓									15 300
27 - 115 x 6 x 22,2	✓		✓		✓			✓	✓					13 300
27 - 115 x 8 x 22,2			✓		✓			✓	✓			✓		
27 - 125 x 6 x 22,2	✓		✓		✓			✓	✓			✓		12 250
27 - 125 x 8 x 22,2			✓		✓			✓	✓			✓		
27 - 150 x 6 x 22,2		✓		✓		✓		✓	✓		✓		✓	10 200
27 - 150 x 8 x 22,2				✓		✓		✓	✓		✓		✓	
27 - 180 x 4 x 22,2				✓		✓								8 500
27 - 180 x 6 x 22,2		✓		✓		✓		✓	✓		✓		✓	
27 - 180 x 8 x 22,2				✓		✓		✓	✓		✓		✓	
27 - 180 x 10 x 22,2				✓		✓							✓	
27 - 230 x 4 x 22,2				✓		✓								6 650
27 - 230 x 6 x 22,2		✓		✓		✓		✓	✓		✓		✓	
27 - 230 x 8 x 22,2				✓		✓		✓	✓		✓		✓	
27 - 230 x 10 x 22,2				✓		✓							✓	
LINIA PRODUKTOWA	ECO LINE		PRO LINE							MASTER LINE				

ZASTOSOWANIE - PRZEZNACZENIE

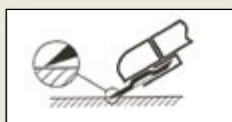
stal - uniwersalna	✓	✓											
stal konstrukcyjna zwykła	✓	✓		✓									
stal o podwyższonej twardości	✓	✓											
stal o podwyższonej wytrzymałości	✓	✓					✓						
stal narzędziowa i wysokostopowa	✓	✓					✓						
stal nierdzewna i kwasoodporna							✓						
spoiny	✓	✓			✓								
stal - ukosowanie krawędzi					✓								
stal - szlifowanie wąskich nieciągłych powierzchni					✓								
stal - szlifierki o podwyższonej mocy					✓							✓	
staliwo	✓	✓											
żeliwo - uniwersalne	✓	✓											
żeliwo twarde zabilone										✓			
żeliwo - usuwanie zendry i spieczonego piasku										✓			
żeliwo sferoidalne	✓	✓			✓								
żeliwo szare	✓	✓											
aluminium i jego stopy								✓					
metale kolorowe								✓					
beton, lastryko										✓			
kamień, ceramika										✓			



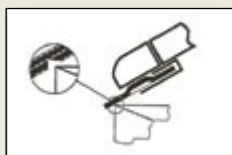
Rys. Wpływ kąta roboczego na szerokość toru szlifowania



Prawidłowy kąt pracy



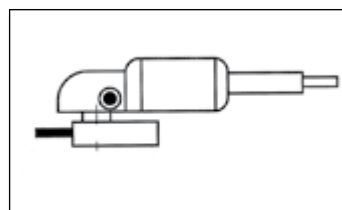
Uwaga!
Ryzyko wykruszeń



Nie szlifować boczną powierzchnią ściernicy.
Możliwość zniszczenia wzmocnienia



Ręczna szlifierka czołowa / pionowa



Ręczna szlifierka kątowa

