SCHLEIFWERKZEUGE FÜR DEN SCHIENEN - UND GLEISBAU

Im Schienen- und Gleisbau wird eine breite Palette an Schleifwerkzeugen eingesetzt - die Auswahl des richtigen Werkzeugs hängt in erster Linie von der Art der Schleifarbeiten ab. Typische Arbeiten sind das Schleifen von Schienenköpfen, das Schneiden von Schienen, das Schleifen von Weichen und die Reinigung von Schweißnähten. Die Hauptaufgabe dieser Schleifverfahren ist die Beseitigung von Schienenfehlern, insbesondere von Riffelverschleiß und Rissen.

Der Einsatz optimal gewählter Schleifscheibeneigenschaften beim Schleifen auf Schienen verbessert sowohl die Sicherheit im Schienenverkehr als auch den Fahrkomfort.

SCHLEIFARBEITEN MIT ANDRE SCHLEIFWERKZEUGEN

SCHLEIFEN DES SCHIENENKOPFES

- Schleifen des Schienenkopfs mit abrasiven Segmenten
- Schleifen des Schienenkopfs mit der Schleifscheibenstirnfläche
- Schleifen des Schienenkopfs mit einer Umfangsschleifscheibe

SCHIENENTRENNUNG

- Schienentrennung - manuelle benzinbetriebene Trennschleifmaschinen

WEICHENSCHLEIFEN

- Optimierendes und vorbeugendes Schleifen

SCHLEIFEN VON SCHWEISSVERBINDUNGEN

- Schleifen und Nivellieren der Höhe von Schweißnähten

ANDRE®
abrasive articles

SCHLEIFEN DES SCHIENENKOPFES

Die Hauptaufgabe dieses Verfahrens besteht darin, das Zielprofil der Schiene zu optimieren und die Entstehung von Ermüdungsdefekten zu verhindern.

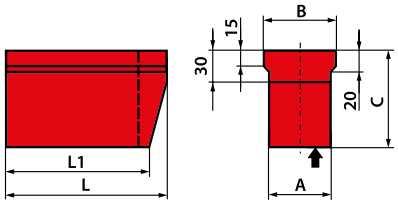
Bei diesem Vorgang werden mobile Schleifmaschinen eingesetzt. Der Einsatz von Schleifscheiben von ANDRE ermöglicht es, sowohl primäre als auch sekundäre Fehler zu entfernen.

SCHLEIFEN DES SCHIENENKOPFS MIT ABRASIVEN SEGMENTEN

Der Hauptzweck des Schleifens von Schienenköpfen ist die Reprofilierung der gewünschten Kopfform und die Beseitigung von Fehlern, die während des Gebrauchs entstanden sind. Dieser Vorgang wird mithilfe von Schleifsegmenten durchgeführt.

Die für die oben genannten Arbeiten vorgeschlagenen Schleifwerkzeuge wurden auf der Grundlage des Wissens, der langjährigen Erfahrung und der Zusammenarbeit von ANDRE mit Partnern aus der Eisenbahnindustrie hergestellt.

| TYP 3120



3120 - B/A × C × L/L1

Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]		
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation
3120	66/56 × 90 × 155/140	99A36T5B520

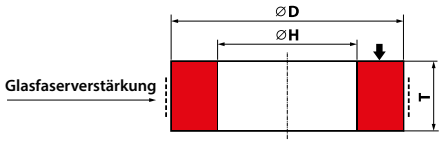
[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

SCHLEIFEN DES SCHIENENKOPFS MIT DER SCHLEIFSCHEIBENSTIRNFLÄCHE

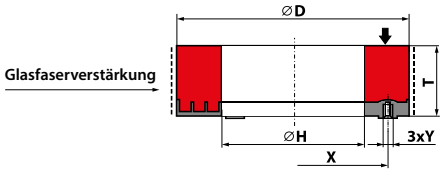
Die Reprofilierung der gewünschten Kopfform und die Beseitigung von betriebsbedingten Fehlern erfolgt mit leichten mobilen Schleifmaschinen oder Schienenschleiffahrzeugen (Fahrzeugkombinationen).

ANDRE Schleifscheiben bieten die Möglichkeit, die gewünschte Qualität der geschliffenen Oberfläche mit hoher Effizienz zu erreichen.

| TYP 35X | TYP 36X



35X - D × T × H - ... - V - Zeichnung Nr.

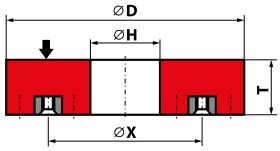


36X - D × T × H - ... - V - Zeichnung Nr.

Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]			
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation	Geschwindigkeit [m/s]
35X	250 × 85 × 150	10AZ16V5B823	50
36X	260 × 85 × 153	92A7AZ16V5B823	50

[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

| TYP 36

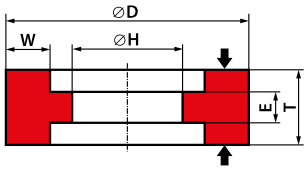


36 - D × T × H

Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]				
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation	Gewindeeinsätze	Geschwindig-keit [m/s]
36	250 × 85 × 150	95A16PB97	4×M8	25
36	150 × 75 × 56	95A16P6B97	4×M8	50

[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

| TYP 9

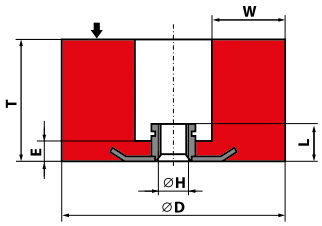


9 - D × T × H

Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]			
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation	Geschwindig-keit [m/s]
9	254 × 40 × 76,2 - W44E20	95A14Q5B97	50

[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

| TYP 6002

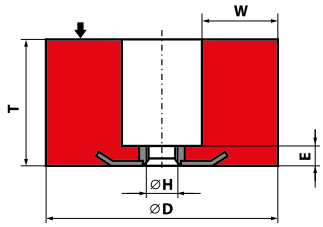


6002 - D × T × H/L - W...E...

Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]			
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation	Geschwindig-keit [m/s]
6002	125 × 65 × M20/23 - W37E13	95A16Q B	35
6002	150 × 65 × M20/28 - W35E21	95A16Q B97	40

[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

| TYP 6003

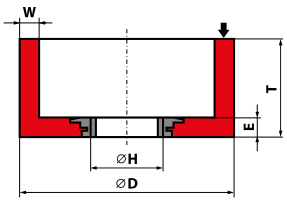


6003 - D × T × H - W...E...

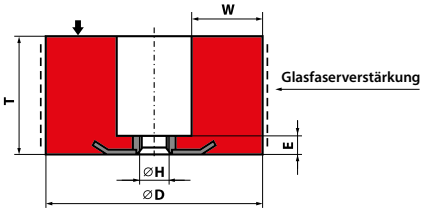
Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]			
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation	Geschwindig-keit [m/s]
6003	100 × 110 × M20L - W20E25	95A20Q B	40
6003	125 × 65 × M20 - W32E13	95A14Q B	40
6003	150 × 55 × M20 - W42,5E18	95A16NB	40

[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

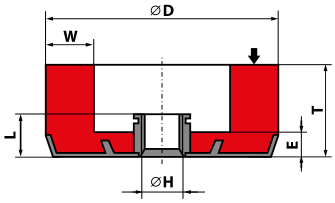
| TYP 6001 | TYP 6003X | TYP 6005 | TYP 6004



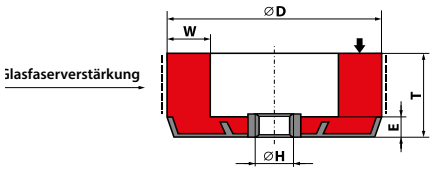
6001 - D × T × H - W...E...



6003X - D × T × H - W...E...



6005 - D × T × H/L - W...E...



6004 - D × T × H - W...E...

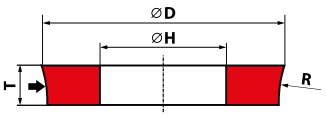
Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]			
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation	Geschwindig-keit [m/s]
6001	80 × 72 × 5/8"-W20E20	95A16P5B	40
6003X	100 × 110 × M20L-W25E24	95A16Q5B559	40
6005	120 × 110 × M20L/28-W25E24	95A16P5B559	40
6004	152 × 80 × M20 - W50E18	10ZRA16T7B	63

[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

SCHLEIFEN DES SCHIENENKOPFES MIT EINER UMFANGSSCHLEIFSCHEIBE

Für das Schleifen des Schien werden Schleifscheiben vom Typ 1X verwendet, die der Form des Schienenkopfes angepasst sind. Sie werden auf Spezialfahrzeugen (Fahrzeugkombinationen) eingesetzt, um beide Schienen gleichzeitig zu schleifen. Die Schleifwerkzeuge von ANDRE sind so konstruiert, dass die beim Schleifen entstehende Wärme minimiert wird. Die vorgeschlagenen Schleifscheibeneigenschaften gewährleisten die erforderliche Bearbeitungsqualität und eine lange Lebensdauer der Scheibe.

| TYP 1X



1X - D × T × H - ... - Zeichnung Nr.

Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]			
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation	Geschwindigkeit [m/s]
1X	600 × 65 × 305,2	53AY462H12VTE10PP	35
1X	600 × 65 × 305,2	53AY462I12VTE10PP	35
1X	600 × 50 × 305,2	53AY462I12VTE10PP	35
1X	800 × 65 × 305,2	53AY462I12VTE10PP	35

[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

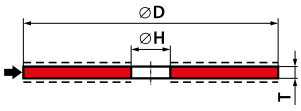
SCHIENENTRENNUNG

SCHIENENTRENNUNG - MANUELLE BENZINBETRIEBENE TRENNSCHLEIFMASCHINEN

Das Schneiden der Schiene erfolgt mit handgeführten, benzinbetriebenen Schneidegeräten, die mit einem speziellen Gelenkgriff ausgestattet sind. Ein sehr wichtiger Faktor, der den Fortschritt der Schneidarbeiten beeinflusst, bezieht sich auf die Arbeitsgeschwindigkeit und die Leistung der Schleifscheibe.

Dank der bewährten Lösungen von ANDRE für unsere Schleifscheiben ist der Trennvorgang schnell und sicher.

| TYP 41



41 - D × T × H

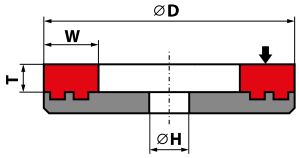
Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]				
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation	Version	Geschwindigkeit [m/s]
41	300 × 3,5 × 32	95A 24R BF	RAIL	100
41	350 × 3,5 × 32	95A 24R BF	RAIL	100
41	400 × 4,0 × 32	95A 24R BF	RAIL	100

[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

WEICHENSCHLEIFEN

• OPTIMIERENDES UND VORBEUGENDES SCHLEIFEN

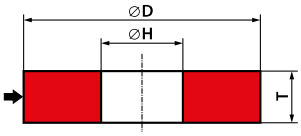
| TYP 2X | TYP 1 | TYP 5



2X - D × T - W - ... - Zeichnung Nr.

Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]			
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation	Geschwindig-keit [m/s]
2X	280 × 18 - W36	10ZRA16T5B	50

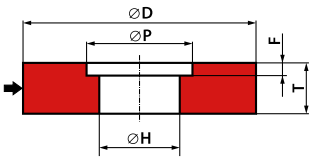
[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.



1 - D × T × H

Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]			
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation	Geschwindig-keit [m/s]
1	200 × 25 × 20	96A16L6B97F3	63

[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.



5 - D × T × H - P...F...

Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]			
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation	Geschwindig-keit [m/s]
5	250 × 32 × 25,4 - P150F14	95A16P6B97	50

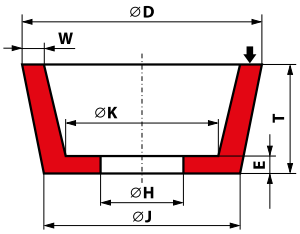
[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

SCHLEIFEN VON SCHWEISSVERBINDUNGEN

SCHLEIFEN UND NIVELLIEREN DER HÖHE VON SCHWEISSNÄHTEN

Der Zweck dieses Schleifvorgangs besteht darin, die Höhe der Schweißnaht zu nivellieren. Am häufigsten werden für diese Arbeiten Handschleifmaschinen verwendet. ANDRE legt konsequent Wert auf die Qualität seiner Produkte, wobei vor allem die Sicherheit der Anwender und die hohe Leistungsfähigkeit der angebotenen Schleifscheiben berücksichtigt werden.

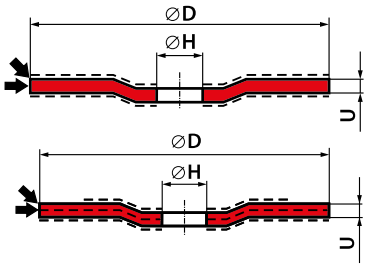
| TYP 11 | TYP 27



11 - D/J × T × H - W...E...K...

Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]			
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation	Geschwindigkeit [m/s]
11	110/90 × 55 × 22,23 - W20E14K48	95A16QB97	50

[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.



27 - D × U × H

Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]				
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation	Version	Geschwindigkeit [m/s]
27	125 × 8,0 × 22,23	95A30QBF	STANDARD	80
27	230 × 8,0 × 22,23	95A24QBF	STANDARD	80

Schleifscheiben sind in drei Produktlinien (STANDARD, EXTRA, METAL/INOX) und MASTER LINE verfügbar.

[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

ANDRE®
abrasive articles

SCHIENEN WIE NEU... BESEITIGUNG VON DEFEKTEN UND VERRINGERUNG DES RIFFELVERSCHLEISSES VON SCHIENEN

ANDRE ABRASIVE ARTICLES
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. k.
PL 62-600 Koło; Przemysłowa str. 10

HAUPTNIEDERLASSUNG
tel.: +48 63 26 26 300
e-mail: aaa@andre.com.pl

KUNDENSERVICE
tel.: +48 63 26 26 301/343/360
e-mail: inquiries@andre.com.pl

ABTEILUNG FÜR IMPLEMENTIERUNG NEUER PRODUKTE UND TECHNISCHE KUNDENDIENST
tel.: +48 63 26 26 349/365
e-mail: tok@andre.com.pl

www.andre.com.pl