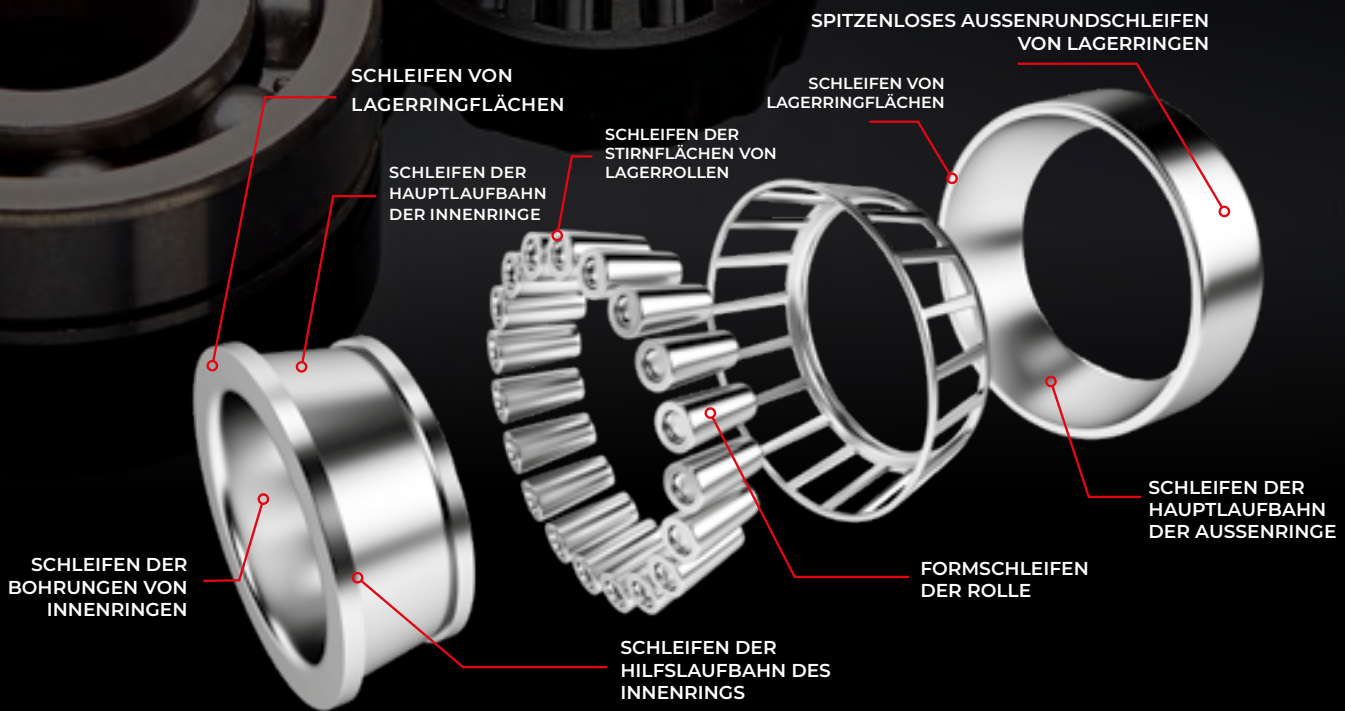


Ausgewählte Schleifoperatione von Lagerelementen



SCHLEIFWERKZEUGE FÜR DIE WÄZLAGERINDUSTRIE

Die wichtigste Aufgabe des Wälzlagermechanismus ist es, für eine möglichst geringe Reibung zwischen den gegeneinander rotierenden Maschinenelementen zu sorgen, eine unveränderliche Lage der Drehachse der Wellen zu gewährleisten und die dabei zwischen den zusammenwirkenden Elementen auftretenden Kräfte zu übertragen.

Ein geräuscharmer und einwandfreier Betrieb der Lager wirkt sich unmittelbar auf Komfort und Sicherheit der Anwendung aus. Die Schleifprozesse von Lagerkomponenten spielen dabei eine absolute Schlüsselrolle.

SCHLEIFARBEITEN MIT ANDRE SCHLEIFWERKZEUGEN

SCHLEIFEN VON LAGERRINGEN

- Schleifen von Lagerringflächen
- Spitzenloses Aussenrundscheifen von Lagerringen - Arbeitsscheibe
- Spitzenloses Aussenrundscheifen von Lagerringen - Regelscheibe
- Schleifen der Hauptlaufbahn der Innenringe
- Schleifen der Hauptlaufbahn der Aussenringe
- Schleifen der Bohrungen von Innenringen
- Schleifen der Hilfslaufbahn des Innenrings

SCHLEIFEN VON LAGERROLLEN

- Schleifen der Stirnflächen von Lagerrollen
 - Zylindrische und kugelförmige Rollen
 - Kegelrollen
- Formscheifen der Rolle

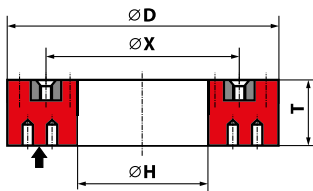
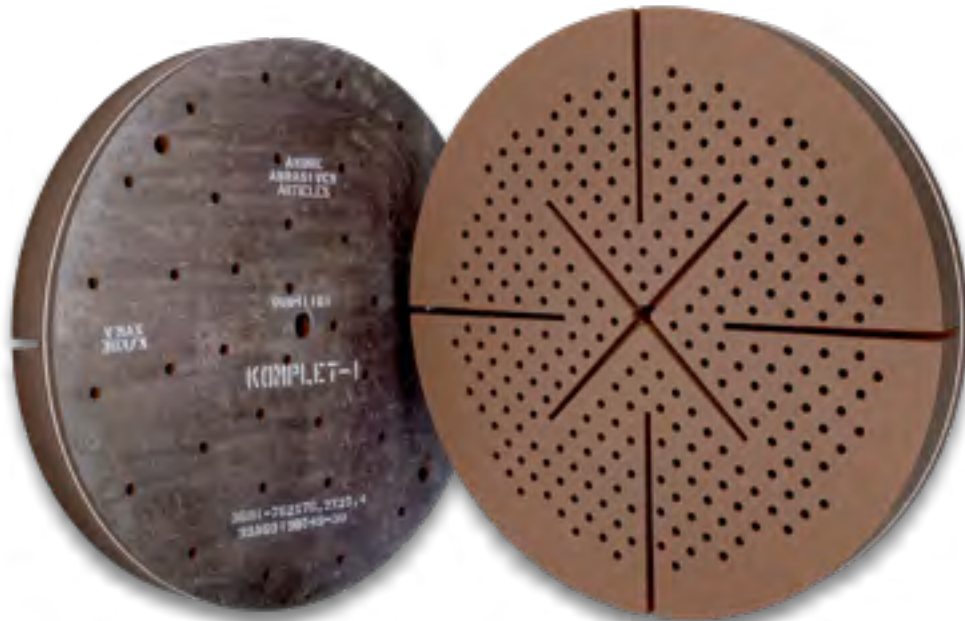
SCHLEIFEN VON LAGERRINGEN

• SCHLEIFEN VON LAGERRINGFLÄCHEN

Das Schleifen der äußeren und inneren Lagerringstirflächen ist eine Schleifoperation, die dazu dient, die erforderliche Parallelität und Rauigkeit der Lagerringflächen herzustellen. Dies geschieht durch Schleifen der Ringflächen auf Doppelscheibenschleifmaschinen (Parallelschleifen).

Die Eigenschaften der von ANDRE für diese Bearbeitung vorgeschlagenen Schleifscheiben ermöglichen es, eine hohe Produktivität und eine angemessene Qualität der bearbeiteten Oberflächen zu erreichen.

| TYP 3601

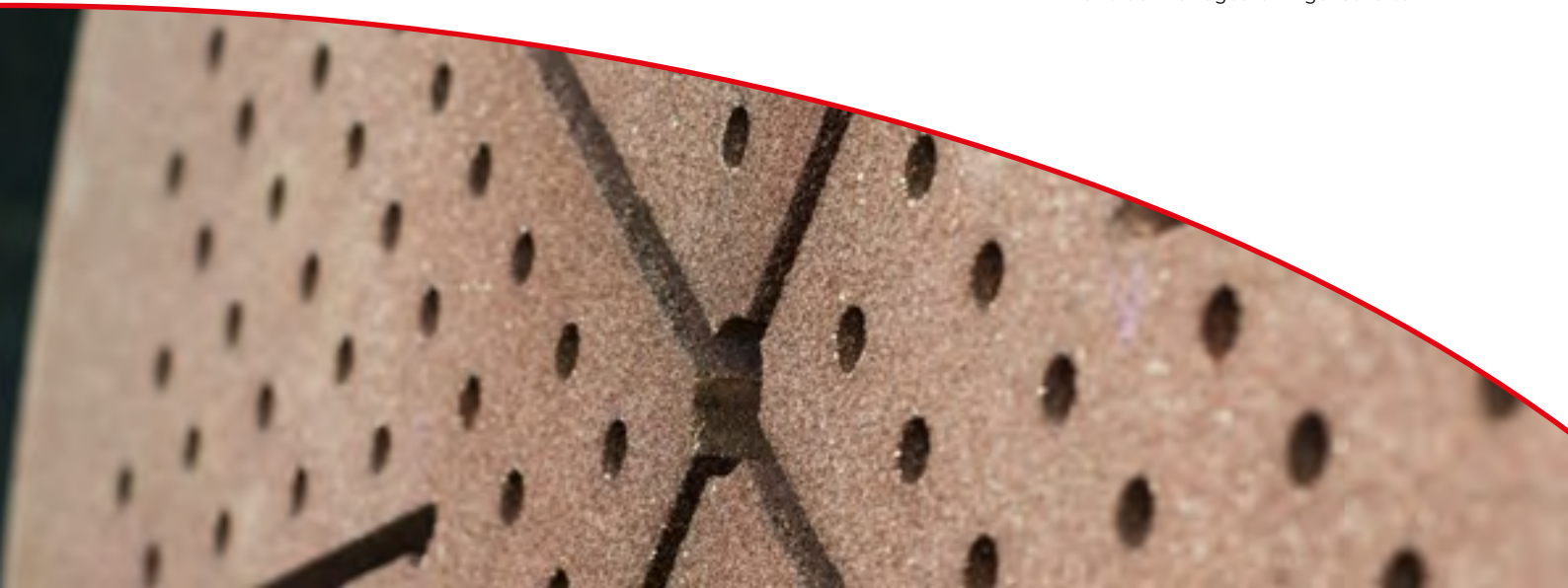


3601 - D x T x H - ... - Zeichnung Nr.

Abmessungsbereich [mm]		
[D]	[T]	[H]
585 - 762	65 - 76,2	10 - 305

Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]			
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation	Geschwindigkeit [m/s]
3601	585 x 65 x 260	99A100K7BMOD1	28
3601	762 x 76,2 x 25,4	99A601B549	30
3601	752 x 76,2 x 12,7	99A601B549	30

[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

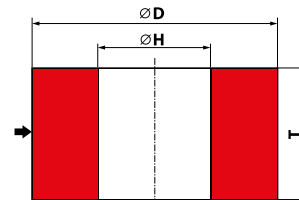


• SPITZENLOSE AUSSENRUNDSCHLEIFEN VON LAGERRINGEN - ARBEITSSCHEIBE

Das spitzenlose Außenrundscheifen der Außenringe von Lagern ist der nächste Arbeitsgang nach dem Planschleifen, dessen Aufgabe es ist, dem Werkstück die richtige Form und die richtigen Abmessungen zu geben.

Die von ANDRE vorgeschlagenen Charakteristiken der Schleifscheiben gewährleisten eine hochstabile Leistung während des gesamten Schleifprozesses.

| TYP 1



1 - D × T × H

Abmessungsbereich [mm]		
[D]	[T]	[H]
500 – 610	153 – 508	304,8 – 305

Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]			
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation	Geschwindigkeit [m/s]
1	500 × 500 × 305	53AY60J7B624	45
1	500 × 400 × 305	96AY60L7BMOD	45
1	510 × 153 × 305	53AY70M7VE01	35

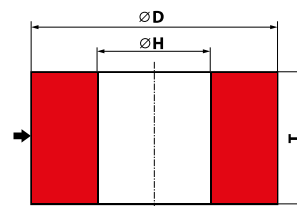
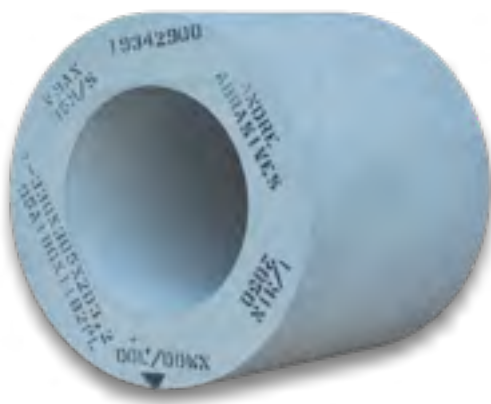
[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

• SPITZENLOSE AUSSENRUNDSCHLEIFEN VON LAGERRINGEN - REGELSCHLEIBE

Ein wesentliches Element beim spitzenlosen Schleifen ist die Regelscheibe, die zusammen mit der Arbeitsscheibe an der Schleifoperation beteiligt ist.

ANDRE verfügt über eine breite Palette an Regelscheiben in verschiedenen Abmessungen. Die einzigartige Fertigungstechnologie dieser Schleifscheiben gewährleistet eine lange Lebensdauer und eine hervorragende Standzeit der Scheiben.

| TYP 1



1 - D × T × H

Abmessungsbereich [mm]		
[D]	[T]	[H]
330 – 355	305 – 508	152,4 – 203,2

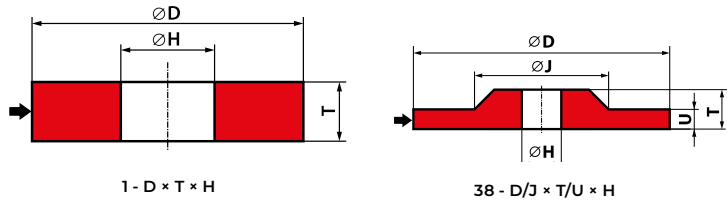
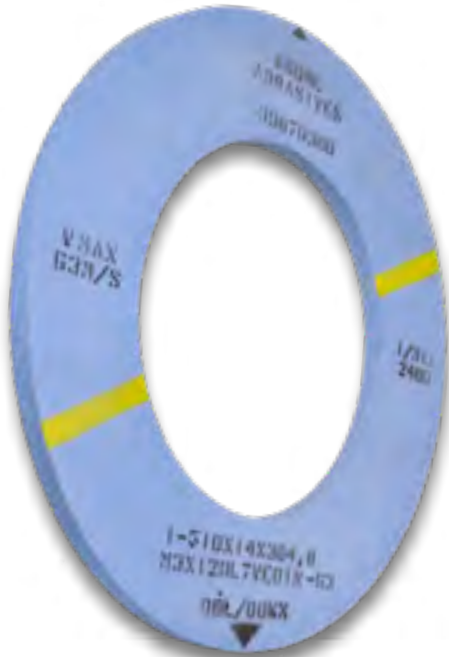
Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]			
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation	Geschwindigkeit [m/s]
1	330 × 305 × 203,2	95A180X11B2PL	35
7	300 × 270 × 152,4 - P200F40G50	95A150X11B2PL	35
7	300 × 300 × 127 - P185F24G35	95A150X11B2PL	35

[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

● **SCHLEIFEN DER HAUPTLAUFBAHN DER INNENRINGE**

Das Hauptlauf ringschleifen ist einer der wichtigsten Schleifvorgänge im Lagerherstellungsprozess. Die vorgeschlagenen technischen Spezifikationen der ANDRE-Schleifscheiben garantieren eine hohe Effizienz des Schleifprozesses und das Erreichen der erforderlichen Formtoleranzen bei gewünschter Oberflächenrauheit.

| **TYP 1** | **TYP 38**



Abmessungsbereich [mm]		
[D]	[T]	[H]
508 – 510	8,5 – 24,5	254 – 304,8

Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]			
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation	Geschwindigkeit [m/s]
1	510 × 12,0 × 304,8	M3X120L7 VE01N	63
1	510 × 19,5 × 304,8	M3X120L7 VE01N	63
38	510/380 × 12,5/10,5 × 304,8	M3X120L7 VE01N	63

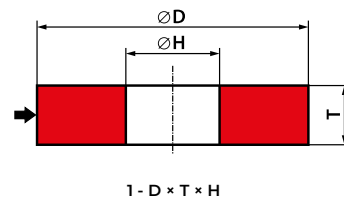
[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

● **SCHLEIFEN DER HAUPTLAUFBAHN DER AUSSENRINGE**

Durch das Schleifen der hauptlaufbahn des Innenrings erhält das geschliffene Werkstück definierte Maßtoleranzen und eine geeignete Geometrie.

ANDRE führt ein breites Sortiment an Schleifscheibenabmessungen und optimierten Eigenschaften für diese Bearbeitung.

| **TYP 1**



Abmessungsbereich [mm]		
[D]	[T]	[H]
16 – 145	16 – 50	6 – 32

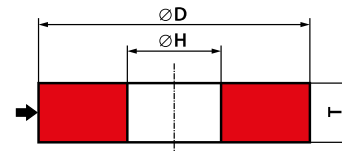
Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]			
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation	Geschwindigkeit [m/s]
1	38 × 22 × 13	M3X100N5VE01N	63
1	55 × 20 × 20	M3X100K5VE01N	63
1	80 × 25 × 20	CRA100M5VE01	63

[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

• SCHLEIFEN DER BOHRUNGEN VON INNENRINGEN

Das Schleifen der Bohrung dient zur Erreichung der bei dieser Operation erforderlichen Parameter der Kontur, Abmessungen und Rauheit der Lagerringe. Die Firma ANDRE bietet eine breite Palette an Schleifscheibengrößen zur Bearbeitung der Bohrungen an. Die vorgeschlagenen Charakteristiken gewährleisten eine hohe Bearbeitungsqualität und optimale Leistungsindikatoren.

| TYP 1



1 - D × T × H

Abmessungsbereich [mm]		
[D]	[T]	[H]
16 – 145	16 – 50	6 – 32

Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]			
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation	Geschwindigkeit [m/s]
1	16 × 22 × 6	CRA100M5VE01	63
1	25 × 20 × 13	M3X100N5VE01N	63
1	46 × 28 × 20	M3X100K5VE01N	63

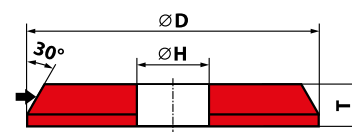
[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

• SCHLEIFEN DER HILFSLAUFBAHN DES INNENRINGS

Durch das Schleifen der Hilfslaufbahn des Innenrings erhält das geschliffene Werkstück definierte Maßtoleranzen und eine geeignete Geometrie.

ANDRE führt ein breites Sortiment an Schleifscheibenabmessungen und optimierten Eigenschaften für diese Bearbeitung.

| TYP 1M



1M - D × T × H

Abmessungsbereich [mm]		
[D]	[T]	[H]
120 – 350	10 – 20	51,7 – 127

Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]			
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation	Geschwindigkeit [m/s]
1M	120 × 10 × 57,1	59A1202K7VE01	63
1M	148 × 10 × 57,1	59A1202K7VE01	63
1M	210 × 10 × 76,2	59A1202K7VE01	63

[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

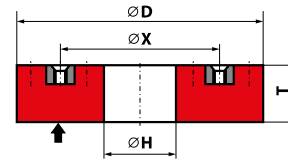
SCHLEIFEN VON LAGERROLLEN

• SCHLEIFEN DER STIRNFLÄCHEN VON LAGERROLLEN

Hierbei handelt es sich um einen Schleifvorgang, mit dem die Stirnflächen der Lagerrollen in die richtige Form gebracht werden. ANDRE führt für dieses Verfahren ein breites Sortiment an Schleifscheibentypen und -abmessungen. Dieser Schleifvorgang erfolgt auf Doppelscheiben-Schleifmaschinen (Parallelschleifen) oder durch Verwendung von sphärischen Schleifscheiben vom Typ 1801 oder Schleifscheiben vom Typ 1J (1YJ), je nach Art der Rolle.

▸ ZYLINDRISCHE UND KUGELFÖRMIGE ROLLEN

| TYP 36



36 - $D \times T \times H$

Abmessungen [mm]		
[D]	[T]	[H]
600	75	305

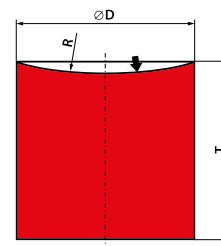
Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]

Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation	Geschwindigkeit [m/s]
36	600 x 75 x 305	95A 80N7 B312 MOD	35

[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

▸ KEGELROLLEN

| TYP 1801



1801 - $D \times T - R$

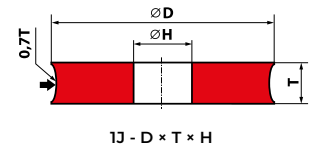
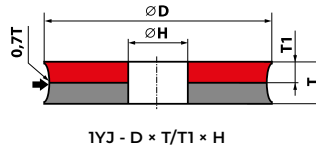
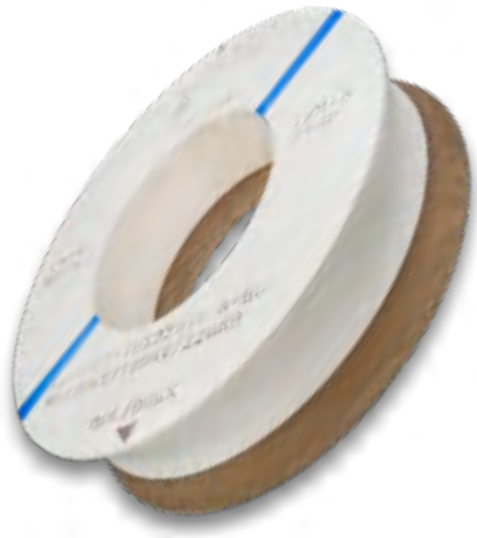
Abmessungsbereich [mm]	
[D]	[T]
76,6 – 152,8	101,6

Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]

Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation	Geschwindigkeit [m/s]
1801	102,1 x 101,6	99A240N B	50
1801	152,8 x 101,6	99A240N B	50

[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

| TYP 1YJ | TYP 1J



Abmessungsbereich [mm]		
[D]	[T]	[H]
455	110 – 205	228,6

Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]			
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation	Geschwindigkeit [m/s]
1YJ	455 x 150 x 228,6	99A90KV/120KV/220KB	50
1J	455 x 130 x 228,6	99A 80J7VE01	50

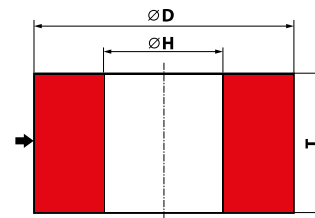
[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

• FORMSCHLEIFEN DER ROLLE

Zylindrische und kegelförmige Walzen werden auf spitzenlosen Schleifmaschinen geschliffen.

Für diese Arbeiten führt ANDRE ein breites Sortiment an Schleifscheiben mit entsprechenden Charakteristiken.

| TYP 1



1 - D x T x H

Abmessungsbereich [mm]		
[D]	[T]	[H]
508 – 600	125 – 205	304,8 – 305

Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]			
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation	Geschwindigkeit [m/s]
1	600 x 125 x 305	96A 46/54O7 BMO DB	48
1	600 x 125 x 305	53AY46O7BMO DB	48
1	510 x 205 x 305	96AY120P7B MOD	50
1	508 x 152,4 x 304,8	96A60Z11B2PL	45

[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

ANDRE BIETET FERTIGE LÖSUNGEN FÜR LAGERHERSTELLER. SORGFÄLTIG AUSGEWÄHLTE SPEZIFIKATIONEN DER SCHLEIFSCHEIBEN BRINGEN BEI VIELEN FÜHRENDEN HERSTELLERN DIE ERWARTETEN ERGEBNISSE IN JEDER PRODUKTIONSPHASE.

ANDRE ABRASIVE ARTICLES

Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. k.
PL 62-600 Koło; Przemysłowa str. 10

HAUPTNIEDERLASSUNG

tel.: +48 63 26 26 300
e-mail: aaa@andre.com.pl

KUNDENSERVICE

tel.: +48 63 26 26 301/343/360
e-mail: inquiries@andre.com.pl

**ABTEILUNG FÜR IMPLEMENTIERUNG NEUER PRODUKTE
UND TECHNISCHE KUNDENDIENST**

tel.: +48 63 26 26 349/365
e-mail: tok@andre.com.pl

www.andre.com.pl

