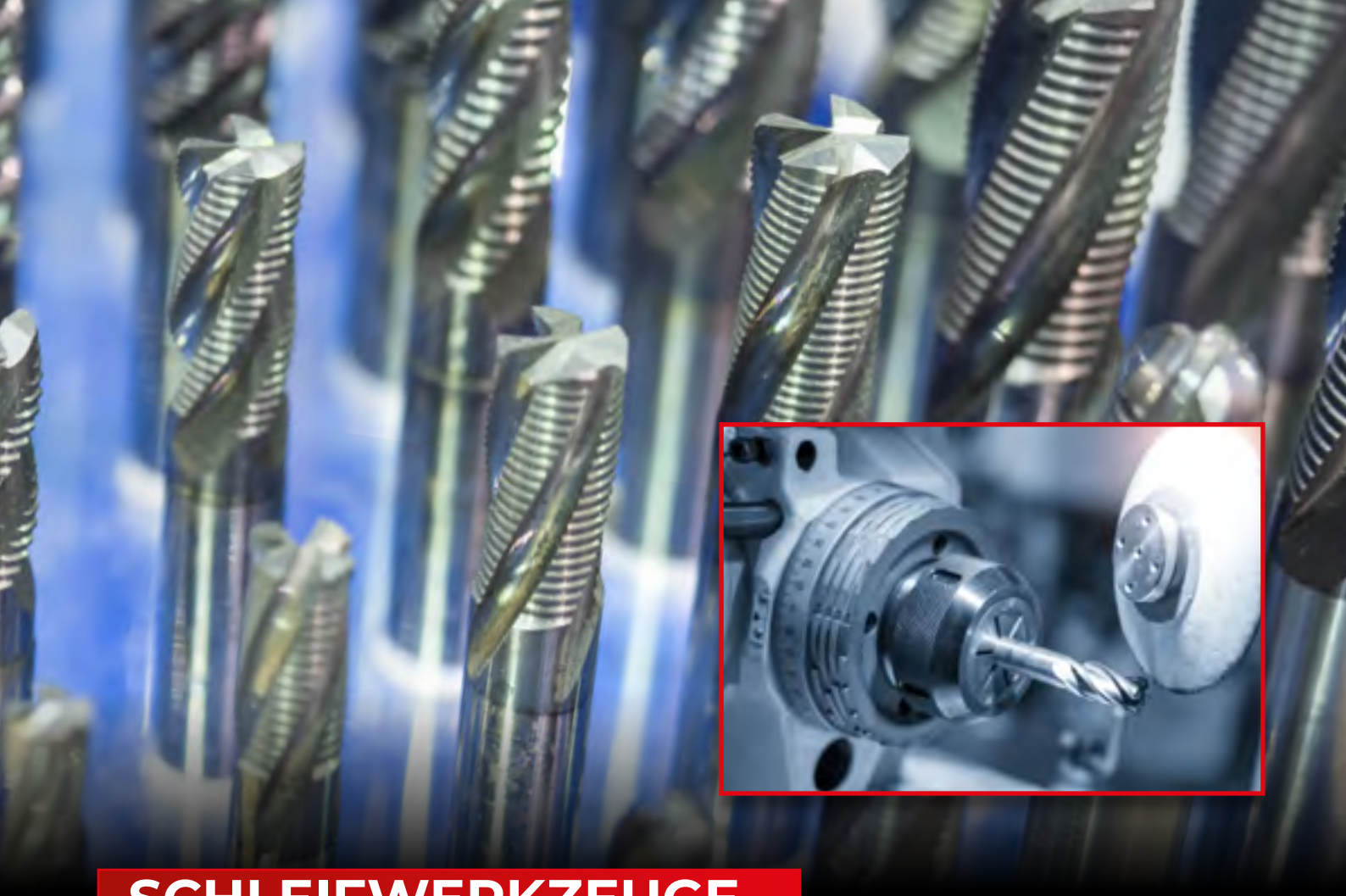


SCHLEIFWERKZEUGE FÜR DIE WERKZEUGINDUSTRIE

Abrasive Werkzeuge werden in vielen Bereichen der Werkzeugindustrie eingesetzt. Komplizierte Schleifvorgänge und hohe Kundenanforderungen stellen die Hersteller von Schleifwerkzeugen vor immer größere technologische Herausforderungen, sowohl in Bezug auf die Präzision der Werkzeuge, die Leistung und die Schleifprozesszeiten als auch auf die Optimierung vor allem der Kosten..

Die Forschungs- und Entwicklungsabteilung von ANDRE arbeitet seit vielen Jahren an innovativen Technologien, um den Kunden Lösungen zu bieten, die ihre Erwartungen an Lösungen für die Werkzeugindustrie erfüllen.

SCHLEIFARBEITEN MIT ANDRE SCHLEIFWERKZEUGEN

SCHLEIFARBEITEN BEI DER HERSTELLUNG VON BOHRERN, GEWINDESCHNEIDERN UND FRÄSERN

- Trennen von Stäben
- Spitzenloses schleifen von Stäben
- Nutenschleifen in Bohrern
- Nutenschleifen in Gewindebohrer
- Freiwinkelschleifen
- Schleifen von Bohrer spitzen
- Schleifen von Gewindebohrer spitzen
- Schärfen von Bohrern und Fräsern

SCHÄRFEN VON INDUSTRIEMESSERN

- Schärfen von Guillotine-Messer

SCHÄRFEN VON DREHSTÄHLEN

- Schleifen von Drehstählen aus HSS-Stahl
- Schleifen von hartmetallbestückten Drehstählen

ANDRE®
abrasive articles

SCHLEIFARBEITEN BEI DER HERSTELLUNG VON BOHRERN, GEWINDESCHNEIDERN UND FRÄSERN

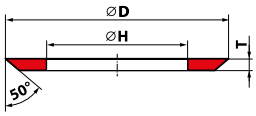
Eine wesentliche Anforderung bei Schleifarbeiten zur Herstellung von Bohrern, Gewindeschneidern und Fräsern umfasst die hohe Präzision der Schleifwerkzeuge, Prozesswiederholbarkeit und Produktivität.

Die von ANDRE vorgeschlagenen Lösungen ermöglichen es, eine hohe Qualität der geschliffenen Oberflächen zu erreichen und gleichzeitig eine hohe Leistung der verwendeten Schleifscheiben zu gewährleisten.

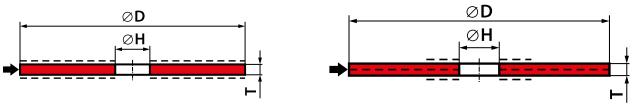
Für diese Arbeiten bietet ANDRE eine breite Palette an konventionellen und superharten Schleifscheiben mit entsprechenden Eigenschaften an.

• TRENNEN VON STÄBEN

| TYP 1X | TYP 41



1X - D × T × H - ... - V - Zeichnung Nr.



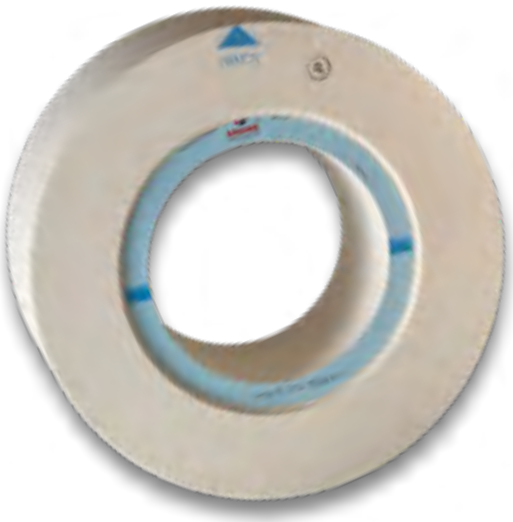
41 - D × T × H

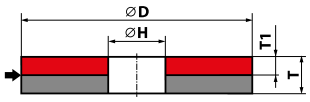
Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]			
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation	Geschwindigkeit [m/s]
1X	508 × 10 × 304,8	98A903S5VTE72	80
41	400 × 4,0 × 32	95A24RBF	100

[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

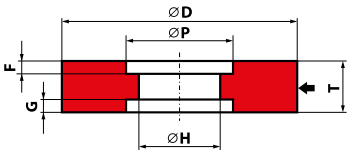
• SPITZENLOSES SCHLEIFEN VON STÄBEN

| TYP 1Y | TYP 7





1Y - D × T/T1 × H



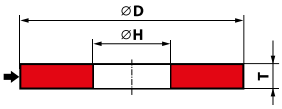
7 - D × T × H - P...F...G...

Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]			
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation	Geschwindigkeit [m/s]
1Y	610 × 250/150 × 304,8	94A60/100M8VTE35	50
1Y	610 × 250/150 × 304,8	94A60/100N7VTE35	50
7	600 × 270 × 304,8 - P380F10G10	99AY60M6VTE10	50

[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

• NUTENSCHLEIFEN IN BOHRERN

| TYP 1

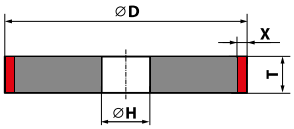


1 - D × T × H

Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]			
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation	Geschwindig-keit [m/s]
1	285 × 2 × 203,2	97AM90W7BP89	80
1	295 × 2,5 × 203,2	97AM90W7BP89	80
1	406 × 3,5 × 304,8	97AM90W7BP89	80
1	406 × 4,5 × 304,8	97AM3XT100X7BP89	80
1	406 × 12 × 203,2	52A70X10B787	80

[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

| TYP 1A1



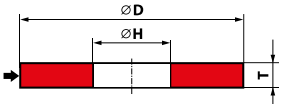
1A1 - D × T × X × H

Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]		
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation
1A1	100 × 10 × 10 × 20	D64C100NBN6
1A1	125 × 10 × 10 × 20	D64C100NBN6
1A1	150 × 10 × 10 × 32	D64C100NBN6

[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

• NUTENSCHLEIFEN IN GEWINDEBOHRER

| TYP 1



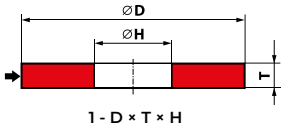
1 - D × T × H

Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]			
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation	Geschwindig-keit [m/s]
1	205 × 7 × 76,2	97AM3XT90V11B3PL	80
1	205 × 7 × 76,2	97AM3XT90W7BP89	80
1	205 × 8 × 76,2	97AM3XT100X7BP89	100

[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

• FREIWINKELSCHLEIFEN

| TYP 1

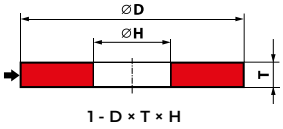


Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]			
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation	Geschwindigkeit [m/s]
1	305 × 3,5 × 203,2	97AM90W7BP89	80
1	305 × 16 × 203,2	97AM90W7BP89	80

[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

• SCHLEIFEN VON BOHRERSPITZEN

| TYP 1

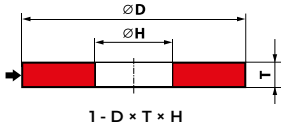


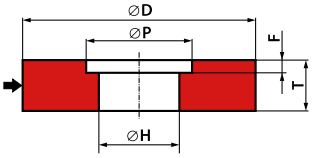
Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]			
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation	Geschwindigkeit [m/s]
1	225 × 4 × 76,2	97AM90X7BP89	80
1	300 × 6 × 203,2	97AM90V11B3PL	80
1	500 × 16 × 304,8	97AM90V11B3PL	80

[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

• SCHLEIFEN VON GEWINDEBOHRERSPITZEN

| TYP 1 | TYP 5



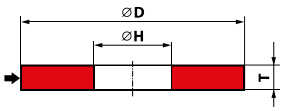


Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]			
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation	Geschwindigkeit [m/s]
1	187 × 4 × 76,2	97AM3XT100X7BP89	100
1	187 × 6 × 76,2	97AM3XT100X7BP89	100
1	187 × 12 × 76,2	97AM3XT90V11B3PL	80
5	187 × 20 × 76,2 - P125F10	97AM3XT90V11B3PL	80

[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

SCHÄRFEN VON BOHRERN UND FRÄSERN

| TYP 1

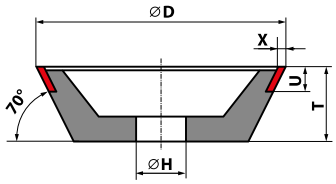


1 - D × T × H

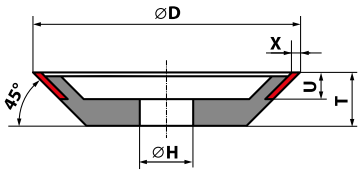
Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]			
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation	Geschwindigkeit [m/s]
1	150 × 5 × 20	9A3X80M7VE01N	35

[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

| TYP 11V9 | TYP 12V9



11V9 - D × T × X × U × H



12V9 - D × T × X × U × H

Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]		
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation
11V9	100 × 35 × 3 × 10 × 20	B64V240NBN6
11V9	100 × 35 × 3 × 10 × 20	D64C100NBN6
12V9	125 × 25 × 3 × 10 × 32	B64V240NBN3
12V9	125 × 25 × 3 × 6 × 32	D64C100NBN3

[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

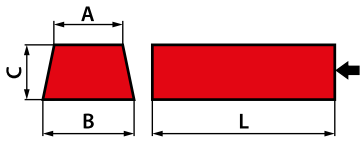
SCHÄRFEN VON INDUSTRIEMESSERN

SCHÄRFEN VON GUILLOTINE-MESSER

Eine wichtige Anforderung beim Schärfen von Guillotine-Messern ist die hohe Präzision der Schleifwerkzeuge, die Wiederholbarkeit des Prozesses und die Leistung.

Für diese Arbeiten bietet ANDRE eine breite Palette an konventionellen Schleifwerkzeugen an, darunter Segmente und eine Gruppe von superharten Werkzeugen, mit denen eine hohe Qualität der geschliffenen Oberflächen erzielt werden kann und die gleichzeitig eine hohe Leistung der verwendeten Schleifscheiben gewährleisten.

| TYP 3109

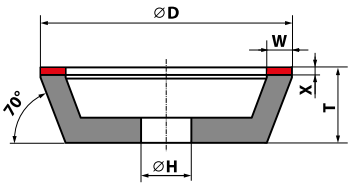


3109 - B/A × C × L

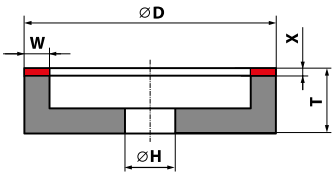
Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]		
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation
3109	70/64 × 25 × 150	9A2X30I7BW7C
3109	103/94 × 38 × 208	9A3X24H12VE01NPP

[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

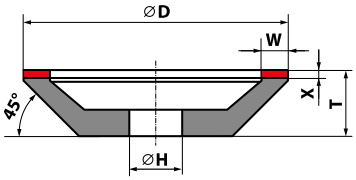
| TYP 11A2 | TYP 6A2 | TYP 12A2-45



11A2 - D × T-X × W × X × H



6A2 - D × T-X × W × X × H



12A2-45 - D × T-X × W × X × H

Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]		
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation
11A2	125 × 23 × 6 × 4 × 20	B126V180LBL2
11A2	150 × 23 × 6 × 4 × 32	B126V180LBL2
6A2	125 × 23 × 6 × 4 × 32	B126V180LBL2
6A2	150 × 23 × 6 × 4 × 32	B126V180LBL2
12A2-45	125 × 23 × 6 × 4 × 32	B126V180LBL2
12A2-45	150 × 23 × 6 × 4 × 32	B126V180LBL2

[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

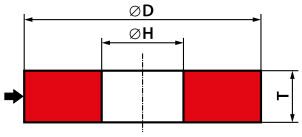
SCHLEIFEN VON DREHSTÄHLEN

Eine wichtige Anforderung beim Schärfen von Drehstählen, ob aus HSS oder Hartmetall, ist die hohe Präzision der Schleifwerkzeuge, die Wiederholbarkeit des Prozesses und die Produktivität. Die von ANDRE vorgeschlagenen Lösungen ermöglichen es, eine hohe Qualität der geschliffenen Oberflächen zu erreichen und gleichzeitig eine hohe Leistung der verwendeten Schleifscheiben zu gewährleisten.

Für diese Arbeiten bietet ANDRE eine breite Palette an konventionellen und superharten Schleifscheiben mit entsprechenden Eigenschaften an.

• SCHLEIFEN VON DREHSTÄHLEN AUS HSS-STAHL

| TYP 1

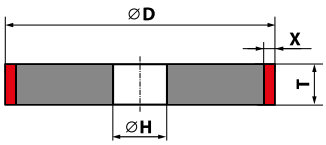


1 - D × T × H

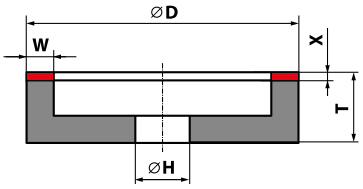
Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]			
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation	Geschwindigkeit [m/s]
1	250 × 25 × 32	99A80L6VTE10	35
1	350 × 50 × 51	99A60K7VE01	35

[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

| TYP 1A1 | TYP 6A2



1A1 - D × T × X × H



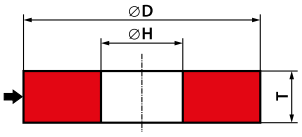
6A2 - D × T-X × W × X × H

Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]		
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation
1A1	150 × 15 × 4 × 20	B126V180LBG2
1A1	200 × 20 × 4 × 32	B126V180LBG2
6A2	125 × 23 × 15 × 4 × 32	B107V180GBL2
6A2	150 × 23 × 15 × 4 × 32	B107V180GBL2

[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

SCHLEIFEN VON HARTMETALLBESTÜCKTEN DREHSTÄHLEN

| TYP 1

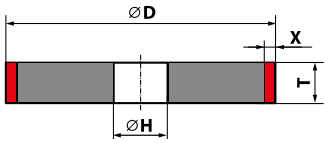


1 - D × T × H

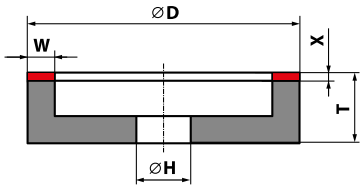
Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]			
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation	Geschwindigkeit [m/s]
1	350 × 50 × 51	98C46K6VTC10	35
1	350 × 50 × 51	98C80K6VTC10	35

[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.

| TYP 1A1 | TYP 6A2



1A1 - D × T × X × H



6A2 - D × T-X × W × X × H

Beispiele für den Einsatz von Schleifwerkzeugen in der Industrie [*]		
Typ	Abmessungen [mm]	Spezifikation
1A1	150 × 15 × 4 × 20	D126C75LBG2
1A1	200 × 20 × 4 × 32	D126C75LBG2
6A2	125 × 23 × 15 × 4 × 32	D107C75GBL2
6A2	150 × 23 × 15 × 4 × 32	D107C75GBL2

[*] Bitte fragen Sie unsere Verkaufsabteilung nach dem vollständigen Angebot und den verfügbaren Eigenschaften.