

Test ściernicy do cięcia ANDRE z Ceramic Line



Ofertę ANDRE ABRASIVE ARTICLES, polskiego producenta narzędzi ściernych, rozszerzyła ściernica Ceramic Line 41-X60QBF przeznaczona do cięcia stali konstrukcyjnych i nierdzewnych. Oferuje ona profesjonalistom znacznie zwiększoną wydajność i dokładność pracy.

Testowana ściernica Ceramic Line, oznaczona jako 41-X60QBF, to narzędzie profesjonalne przeznaczone do cięcia stali konstrukcyjnych i nierdzewnych. Ma formę płaską i średnicę 125 mm (otwór mocujący – 22,23 mm) oraz grubość 1 mm. Zastosowano w niej ziarno ceramiczne o granulacji 60 i spoiwo twarde oraz siatki wzmacniające z włókna szklanego. Pracę ściernicy charakteryzuje bardzo duża agresywność i szybkość obróbki. Są one zwiększone o 60% w stosunku do standardowych tego typu narzędzi. Ponieważ w składzie testowanej tarczy nie ma żelaza, siarki i chloru, nie powoduje ona korozji i przebarwień ciętych materiałów stalowych. Narzędzie doskonale sprawdza się w takich zastosowaniach, jak cięcie blach, prętów, płaskowników i profili wykonanych ze stali uniwersalnych, konstrukcyjnych, narzędziowych oraz nierdzewnych i kwasoodpornych. Ściernica Ceramic Line 41-X60QBF nie tylko tnie bardzo efektywnie, co potwierdziły testy redakcyjne, ale też jest bezpieczna w pracy. Oferuje

najwyższy poziom bezpieczeństwa pracy dostępny obecnie na rynku, o czym świadczy znak oSa i wykonanie zgodnie z normą EN 12413. Jest ona produkowana przez ANDRE ABRASIVE ARTICLES pod nadzorem zintegrowanego systemu zarządzania jakością zgodnego z wymaganiami normy ISO 9001:2015.



Wyniki testów ściernicy do cięcia ANDRE Ceramic Line

Podczas prób testowych przecinaliśmy szeroką gamę materiałów stalowych ze stali konstrukcyjnych i nierdzewnych. Do napędu ściernicy podczas cięcia stali konstrukcyjnych użyliśmy szlifierki kątowej Metabo WEA 17-125 Quick (moc nominalna – 1700 W, maks. obroty na biegu jałowym – 11.000/min), zaś podczas cięcia stali nierdzewnej – szlifierki kątowej Metabo WE 15-125 Quick (moc nominalna - 1550 W, maks. obroty na biegu jałowym – 2800-11.000/min). Wyniki testów podaje zawarta w artykule tabela. Podczas nich sprawdziliśmy efektywność cięcia i jakość uzyskanych krawędzi.

Przeprowadzając próby testowe zauważyliśmy, że tarcza w przypadku wszystkich ciętych przez nas materiałów stalowych wykazała się bardzo dużą szybkością cięcia i pod tym względem, w naszej ocenie, należy do najlepszych tego typu produktów, które dostępne są obecnie na rynku. Spełnia więc w 100% deklaracje jej polskiego producenta.

Co więcej, ściernica ANDRE Ceramic Line radzi sobie bardzo efektywnie nawet ze materiałami o dość dużej grubości (12 mm) wykonanymi z ulepszonych stali konstrukcyjnych, choć zwykłych tarcz spojonych o grubości 1 mm nie zaleca się stosować do cięcia materiałów o przekroju pełnym większym niż 5 mm. Wykazuje się przy tym dużą sztywnością, co umożliwia dokładne i stabilne cięcie. Do wysoce efektywnego cięcia nie wymaga wywierania dużego nacisku, co ułatwia pracę i jednocześnie ma pozytywny wpływ na jej dokładność. W przypadku obróbki materiałów z INOX umożliwia bardzo delikatne cięcie bez przypalenia ich krawędzi. W wypadku wszystkich obrabianych przez nas materiałów stalowych ściernica ANDRE Ceramic Line dała dobrą lub bardzo dobrą jakość krawędzi i pod tym względem może z powodzeniem konkurować z piłami węglowymi do stali. Mogą ją więc z powodzeniem wykorzystywać nie tylko profesjonalści zajmujący się konstrukcjami stalowymi, ale także np. hydraulicy do docinania rur.

Reasumując, ściernica ANDRE Ceramic Line podwyższa znacznie standardy cięcia materiałów stalowych pod względem wydajności obróbki i jej dokładności. Kontynuuje więc tradycję produkcji przez ANDRE ABRASIVE ARTICLES wysoko wydajnych tarcz do cięcia, które ekonomizują pracę firm zajmujących się obróbką stali konstrukcyjnych i INOX.

pins

Ściernica Ceramic Line 41-X60QBF - wyniki redakcyjnych testów

Cięty materiał	Model/moc szlifierki	Typ operacji	Zastosowane obroty	Wymiar lub średnica ciętego materiału (mm)	Czas cięcia (s)	Ocena jakości krawędzi w skali 1-10
Rura stalowa	Metabo WEA 17-125 Quick/1700 W	cięcie	11.000/min	34 (grubość ścianki – 2,25 mm)	7,88	9,5
Profil stalowy	Metabo WEA 17-125 Quick/1700 W	cięcie	11.000/min	20 x 40 (grubość ścianki – 3 mm)	6,44	9,8
Rura stalowa	Metabo WEA 17-125 Quick/1700 W	cięcie	11.000/min	22 (grubość ścianki – 2,1 mm)	2,28	9
Rura stalowa	Metabo WEA 17-125 Quick/1700 W	cięcie	11.000/min	28 (grubość ścianki – 1,6 mm)	2,44	9,4
Stalowy pręt gwintowany	Metabo WEA 17-125 Quick/1700 W	cięcie	11.000/min	8	1,56	9,8
Płaskownik ze stali S235JR	Metabo WEA 17-125 Quick/1700 W	cięcie	11.000/min	70 x 12	23,48	7,5
Kątownik INOX	Metabo WE 15-125 Quick/1550 W	cięcie	6100/min	100 x 4	46,88	8,5
Rurka INOX	Metabo WE 15-125 Quick/1550 W	cięcie	6100/min	15 (grubość ścianki – 1,6 mm)	27,32	9,5