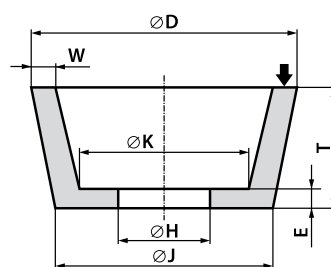


TYP 11 ŚCIERNICE GARNKOWE STOŻKOWE



Ściernice garnkowe stożkowe ze spoiwem ceramicznym przeznaczone są do szlifowania powierzchni płaskich i kształtowych. Pracują czołem.

Najczęściej służą do ostrzenia narzędzi skrawających i do szlifowania płaszczyzn, np.: ostrzenie frezów, ostrzenia noży gilotynowych.

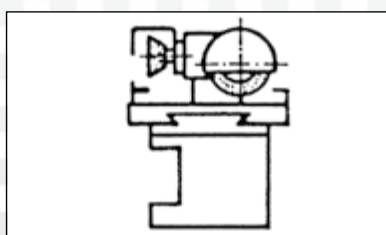


11 - D / J x T x H - W...E...K...

E ≥ 0,2T - dla szlifierek stacjonarnych
E ≥ 0,25T - dla szlifierek ręcznych

TYP 11						
Wymiary [mm]						
D	J	T	H	W	E	K
80	57	32	13	6	6	46
	54	50	20	10	12	30
95	73,5	40	32	6,5	10	60
100	71	35	20	8	10	56
		40		8	12	56
	76	40	31,75; 32	8	10	56
				8	12	61
125	96	40	20; 32	8	10	81
150	114	40; 50	32	10	13	96
				13	15	96
	120	50	32	37	20	60
175	60	50	32	10	15	50
200	180	100	76	16	25	140
220	210	60	32	10	20	190
225	75	76	32	15	20	60
250	200	140	76	31	30	151

ZAKRES CHARAKTERYSTYK TECHNICZNYCH		
	Wersja nisko-temperaturowa V	Wersja wysoko-temperaturowa VT
Gatunek i rodzaj materiału ściernego	95A 97A 99A M CrA 98C 99C mieszaniny elektrokorundów mieszaniny węglików	
	9A(1-5)* M(1-5)X	
Numer ziarna (granulacja)	46 - 100	36 - 80
Twardość ściernicy	H - N	
Gatunek spoiwa	E01; C01	E10; C10
Prędkość robocza [m/s]	25 - 35	25 - 33(35)



PRZYKŁAD ZASTOSOWANIA:

frezy
stal szybkotnąca -CrA46J8VTE10-
wiertła
stal szybkotnąca -99A54J8VTE10-
węgliki spiekane -99C60J8VTC10- -98C60J8VTC10-

PRZYKŁAD OZNACZENIA:

11-100/71x40x20-W8E12K56-CRA46K7VE01-33