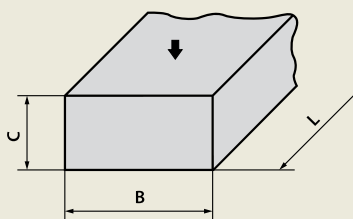




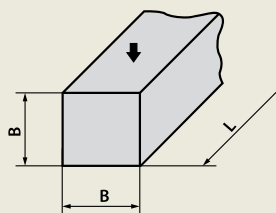
Osełki ścierne przeznaczone są do ręcznego (90) bądź mechanicznego (54) gładzenia powierzchni, ostrzenia narzędzi, załamywania krawędzi, gratowania przedmiotów wykonanych ze stali, żeliwa, staliwa, metali kolorowych, ceramiki, węglików spiekanych i innych.

Mogą być również stosowane jako obciągacze ściernic z materiałów twardych i supertwardych.

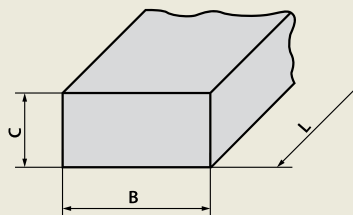
TYP 5410
5410 - B x C x L



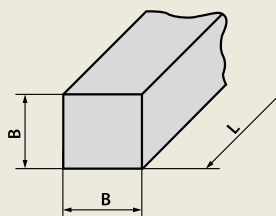
TYP 5411
5411 - B x L



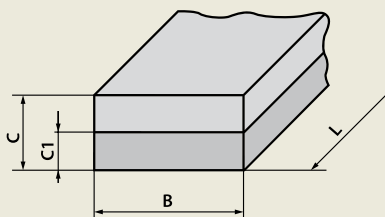
TYP 9010
9010 - B x C x L



TYP 9011
9011 - B x L



TYP 9020
9020 - B x C / C1 x L



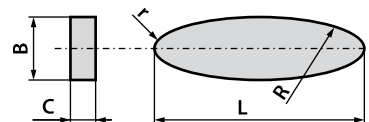
OSEŁKI ŚCIERNE TYPU 90 i 54

Wymiary osełek zawierają się w następujących zakresach granicznych:

TYP 5410; 5411; 9010; 9011		
Wymiary [mm]		
B	C	L
3 - 250	3 - 50	3 - 250

Dla osełek o twardości powyżej „M” i rozmiarze ziarna grubszym od 46 oraz osełek warstwowych (minimalna grubość warstwy wynosi 3mm):

TYP 9020		
Wymiary [mm]		
B	C	L
25	10 - 25	200
35	10 - 25	150
40	10 - 25	200
50	10 - 25	200



9050 - B x C x L - R...r...

TYP 9050				
Wymiary [mm]				
B	C	L	R	r
36	13	230	500	6

ZAKRES CHARAKTERYSTYK TECHNICZNYCH

Gatunek i rodzaj materiału ściernego	95A 97A 99A M CrA 98C 99C mieszanki elektrokorundów mieszanki węglików
Numer ziarna (granulacja)	16 - 400
Twardość ściernicy	G - T
Rodzaj i gatunek spoiwa	VE01; VC01; VTE10; VTC10

PRZYKŁAD ZASTOSOWANIA:

ostrzenie noży, kos - 98C120J7VC01
 stępianie ostrych krawędzi - 99A180J7VE01
 obciąganie ściernic z materiałów supertwardych
 -99A120I7VTE10-
 -99A180I8VTE10