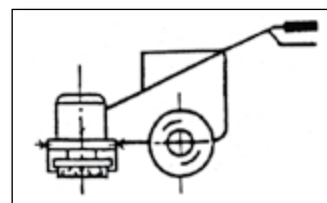
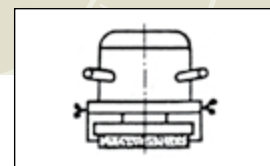
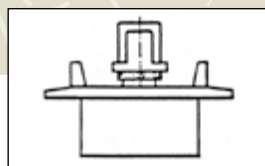


**ZAKRES CHARAKTERYSTYK TECHNICZNYCH**

Gatunek i rodzaj materiału ściernego	98C
Numer ziarna (granulacja)	16 - 180
Twardość ściernicy	I - P
Rodzaj spoiwa	B
Prędkość robocza [m/s]	≤ 35

**PRZYKŁADY OZNACZEŃ**

35-250x50x150-98C16Q5B416-35  
 3501-200x45/10x51-L14n5-98C20M6B-35  
 3504-300/230x80/55/35x160-L25n3-98C36N6B-35

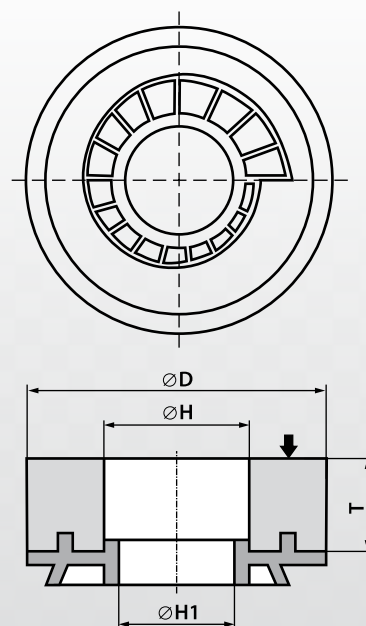
**PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA**

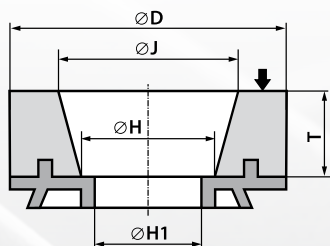
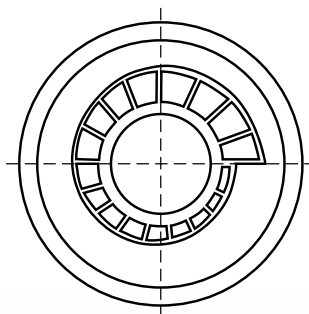
- Beton - 98C20MB
- Lastryko - 98C54LB

**TYP 3502 - ŚCIERNICE TARCZOWE Z UCHWYTEM SZYBKOMOCUJĄCYM****TYP 3503 - ŚCIERNICE TARCZOWE STOŻKOWE Z UCHWYTEM SZYBKOMOCUJĄCYM****TYP 1102 - ŚCIERNICE GARNKOWE STOŻKOWE Z UCHWYTEM SZYBKOMOCUJĄCYM**

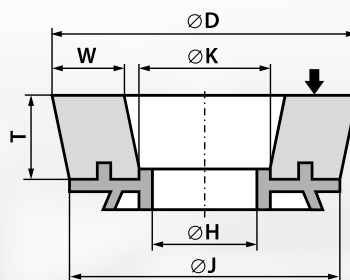
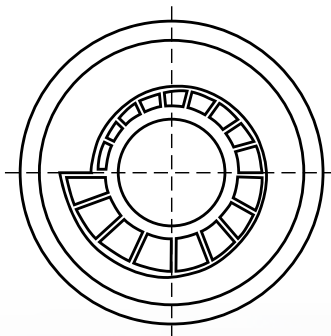
Ściernice typu 3502, 3503 oraz typu 1102 przeznaczone są do szlifowania lastryko, betonu, kamienia, ceramiki itp., a także do regeneracji powierzchni w budownictwie i branży kamieniarskiej.

Stosowane są na ręcznych szlifierkach kątowych z napędem elektrycznym, wyposażonych w szybkomocującą tarczę zabierakową.

**3502 - D x T x H / H1**



3503 - D / J x T x H / H1



1102 - D / J x T x H - W...K...

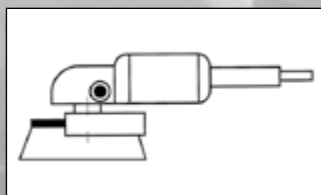
TYP 3502			TYP 3503			
Wymiary [mm]			Wymiary [mm]			
D	T	H/H1	D	J	T	H/H1
100	35	36/30	125	73	38	36/30

TYP 1102					
Wymiary [mm]					
D	J	T	H	W	K
140	125	38	60	44	36
Wymiary uchwytu w/g tarczy zabierakowej szlifierki (m.in. CELMA S.A.)					

ZAKRES CHARAKTERYSTYK TECHNICZNYCH	
Gatunek i rodzaj materiału ściernego	98C
Numer ziarna (granulacja)	16 - 180
Twardość ściernicy	I - M
Rodzaj spoiwa	B
Prędkość robocza [m/s]	≤ 16

Odpowiedniki:	
branżowe oznaczenie "kamieniarskie"	numer ziarna - orientacyjnie
"0"	20 i grubsze
"1"	30 - 36
"2"	54 - 60
"3"	100 - 120

## PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA



Lastryko - 98C20MB; 98C54LB; 98C100LB

## PRZYKŁADY OZNACZEŃ

3502-100x35x36/30-98C20J6B-16  
 3503-125/73x38x36/30-98C100J6B-16  
 1102-140/125x38x60-W44K36-98C54J6B-16