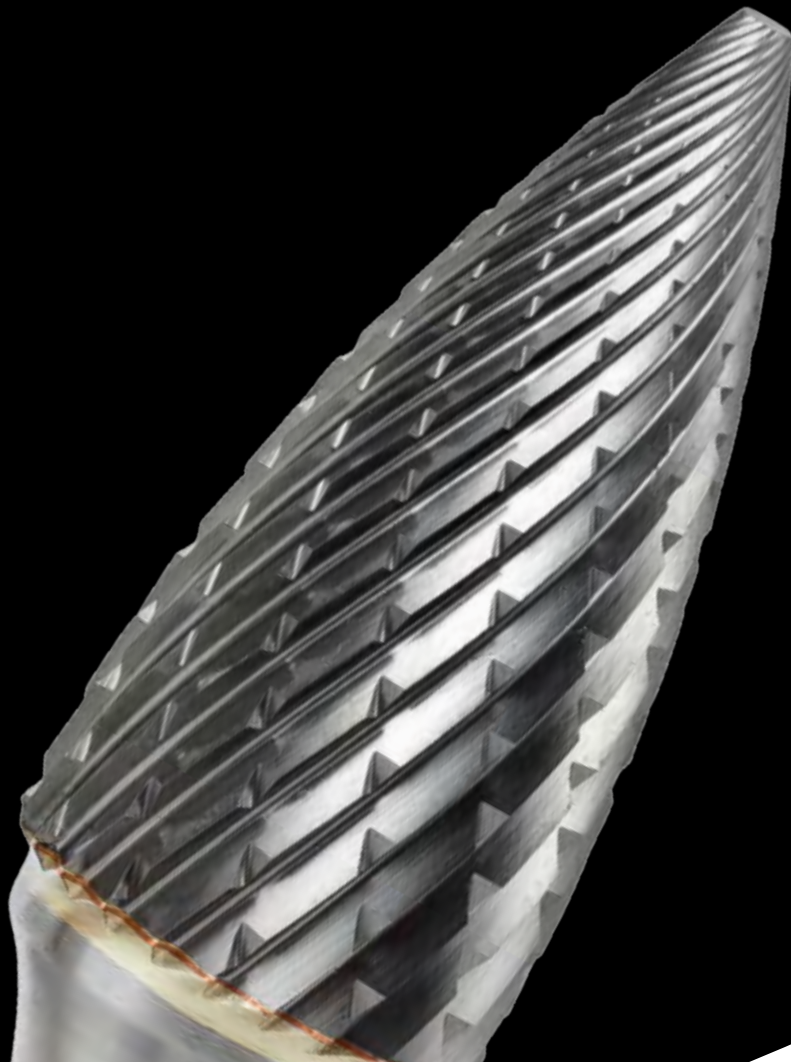


30^{LAT}
DOŚWIADCZENIA

PILNIKI OBROTOWE



ANDRE[®]
abrasive articles

PILNIKI OBROTOWE

GEOMETRIA

Wykonane z węgla wolframu, dedykowane do wykonywania ogólnych operacji frezowania spawów oraz naddatków szlifierkami wysokoobrotowymi.

Własności i korzyści:

- unikatowa geometria ostrzy skrawających:
 - szybkie i precyzyjne usuwanie spawów oraz naddatków z materiału szlifowanego,
 - zwiększona efektywność procesu szlifowania,
 - precyzyjna i stabilna praca,
- nacięcie ostrzy wykonane na maszynach CNC – bardzo wysoka powtarzalność produkcji,
- pilniki sprawdzane pod kątem prawidłowego połączenia lutowanego,
- gwarancja długotrwałej żywotności narzędzi *.

Zastosowanie w przemyśle:

- lotniczym,
- motoryzacyjnym,
- kolejowym,
- stoczniowym,
- odlewniczym,
- energetycznym,
- konstrukcji stalowych,
- produkcja form i matryc.

Zalecane prędkości obrotowe w zależności od średnicy części roboczej

Materiał	Średnica części roboczej				
	3 mm	6 mm	10 mm	12 mm	16 mm
	obr./min.				
Stal	60.000 - 90.000	45.000 - 60.000	30.000 - 40.000	22.500 - 30.000	18.000 - 24.000
Stal utwardzana	60.000 - 90.000	30.000 - 45.000	19.000 - 30.000	15.000 - 22.500	12.000 - 18.000
Stal nierdzewna	60.000 - 90.000	30.000 - 45.000	19.000 - 30.000	15.000 - 22.500	12.000 - 18.000
Żeliwo	45.000 - 90.000	22.500 - 60.000	15.000 - 40.000	11.000 - 30.000	9.000 - 24.000
Tytan	60.000 - 90.000	30.000 - 45.000	19.000 - 30.000	15.000 - 22.500	12.000 - 18.000
Nikiel	60.000 - 90.000	30.000 - 45.000	19.000 - 30.000	15.000 - 22.500	12.000 - 18.000
Miedź	45.000 - 90.000	22.500 - 60.000	15.000 - 40.000	11.000 - 30.000	9.000 - 24.000
Aluminium	30.000 - 90.000	15.000 - 70.000	10.000 - 50.000	7.000 - 38.000	6.000 - 30.000
Tworzywa sztuczne	30.000 - 90.000	30.000 - 45.000	10.000 - 50.000	7.000 - 38.000	6.000 - 30.000

* przy zachowaniu prawidłowych parametrów prędkości obrotowych



OSTRZA EXTRA

Własności i korzyści:

- krótki wiór,
- brak zaklejania ostrzy przez wiór,
- równomierna wysokowydajna praca.

Zastosowanie:



stal



stal utwardzana



stal nierdzewna



żeliwo



miedź



nikiel



tytan

Nie stosować:



aluminium



tworzywa sztuczne

DOSTĘPNE KSZTAŁTY

Kształt	Zastosowanie	Oznaczenie ISO	Oznaczenie DIN	Opis
		A	ZYA	walcowy
		B	ZYAS	walcowy z ostrzami
		C	WRC	walcowy zaokrąglony kulisto-walcowy
		D	KUD	kulisty
		E	TRE	owalny kropla
		F	RBF	ostołukowy zaokrąglony
		G	SPG	ostołukowy pocisk
		H	—	płatniowy
		J	KSJ	pogłębiacz 60
		K	KSK	pogłębiacz 90
		L	KEL	stożkowy zaokrąglony
		M	SKM	stożkowy ostry
		N	WKN	stożkowy odwrócony

POZOSTAŁE GEOMETRIE OSTRZA DOSTĘPNE NA ZAMÓWIENIE

ZASTOSOWANIE

GEOMETRIA OSTRZA ALUMINIUM

- aluminium
- tworzywa sztuczne



- Obróbka stopów aluminium i tworzyw sztucznych
- Łatwy odpływ wióra

GEOMETRIA OSTRZA EXTRA PLUS

- stal
- stal utwardzana
- żeliwo



- Zwiększona wydajność i szybkość obróbki o 35% w stosunku do nacięcia EXTRA
- Usuwanie dużej ilości nadatków
- Zmniejszone powstawanie ciepła podczas obróbki
- Zwiększona żywotność

GEOMETRIA OSTRZA STANDARD

- stal
- stal nierdzewna
- żeliwo
- tytan
- nikiel
- miedź



- Do ogólnego użytku
- Duża gładkość powierzchni bez zarysowań

GEOMETRIA OSTRZA INOX

- stal
- stal utwardzana
- stal nierdzewna



- Szybka obróbka stali nierdzewnych i kwasoodpornych
- Usuwanie dużej ilości nadatków

PRO Line

- węgiel spiekany ultra drobnoziarnisty
- wydajniejsza praca
- przeznaczone do zastosowań profesjonalnych

ECO Line

- węgiel spiekany drobnoziarnisty
- przeznaczone do operacji nie wymagających wysokich walorów użytkowych

LISTA

Geometria ostrza EXTRA

Kształt	Rozmiar (fi x dł rob x dł całk x trzpień)	PRO Line	ECO Line
	[mm]	Index	Index
A	6x16x50x6	870005	870053
	8x20x65x6	870007	870054
	10x20x65x6	870021	870500
	12,7x25x70x6	870022	870051
	16x25x70x6	870023	870052
	16x25x70x8	870104	—
B	6x16x50x6	870024	870058
	8x20x65x6	870025	870059
	10x20x65x6	870018	870055
	12,7x25x70x6	870019	870056
	16x25x70x6	870026	870057
16x25x70x8	870103	—	
C	6x16x50x6	870002	870064
	8x20x65x6	870008	870065
	10x20x65x6	870009	870060
	12,7x25x70x6	870003	870061
	12,7x25x70x8	870027	870062
	16x25x70x6	870028	870063
D	6x5x50x6	870029	870069
	8x7x50x6	870030	870070
	10x9x60x6	870031	870066
	12,7x10x60x6	870032	870067
	16x14x65x6	870033	870068
E	6x10x50x6	870034	870074
	10x16x60x6	870035	870071
	12,7x20x65x6	870020	870072
16x25x70x6	870036	870073	

Kształt	Rozmiar (fi x dł rob x dł całk x trzpień)	PRO Line	ECO Line
	[mm]	Index	Index
F	6x16x50x6	870001	870079
	10x20x65x6	870012	870075
	12,7x25x70x6	870010	870076
	12,7x25x70x8	870037	870077
	16x25x70x6	870038	870078
	16x25x70x8	870039	870083
G	6x16x50x6	870039	870083
	8x20x65x6	870040	870084
	10x20x65x6	870041	870080
	12,7x25x70x6	870013	870081
H	16x25x70x6	870042	870082
	6x18x50x6	870043	870087
	8x20x65x6	870044	870088
	12,7x32x76x6	870014	870085
	16x36x80x6	870045	870086
L	6x16x50x6	870011	870093
	8x20x50x6	870015	870094
	10x25x70x6	870006	870089
	12,7x32x73x6	870004	870090
	12,7x32x73x8	870046	870091
	16x33x78x6	870047	870092
M	6x18x50x6	870048	870098
	10x20x65x6	870016	870095
	12,7x25x70x6	870017	870096
	16x25x70x6	870049	870097

ANDRE ABRASIVE ARTICLES

PRODUCENT PROFESJONALNYCH NARZĘDZI ŚCIERNYCH

CENTRALA

tel.: +48 63 26 26 300
fax: +48 63 26 26 338
e-mail: aaa@andre.com.pl

BIURO OBSŁUGI KLIENTA

tel.: +48 63 26 26 312, -317, -345
fax: +48 63 26 26 323
e-mail: zamowienia@andre.com.pl

DZIAŁ TECHNICZNEJ OBSŁUGI KLIENTA

tel.: +48 63 26 26 349
fax: +48 63 26 26 323
e-mail: tok@andre.com.pl