

## SEGMENTY ŚCIERNE I OSEŁKI ZE SPOIWEM ŻYWICZNYM

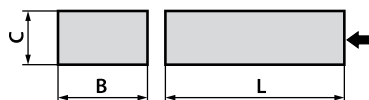
Segmenty ścierne proste i kształtowe przeznaczone są do zgrubnego i wykańczającego szlifowania powierzchni płaskich przedmiotów wykonanych ze stali twardych i miękkich, żeliwa, staliwa, metali kolorowych, betonu, lastryka, kamieni.

Typowe zastosowanie to szlifowanie blatów pił tarczowych, tarcz sprzęgłowych, hamulcowych, czół pierścieni, płyt, posadzek, parapetów, schodów, ostrzenie noży gilotynowych.

Segmenty ścierne stosowane są na szlifierkach do płaszczyzn z głowicami segmentowymi, na szlifierkach przejezdnych, w agregatach szlifierskich.

Osełki prostokątne typu 9010 stosowane:

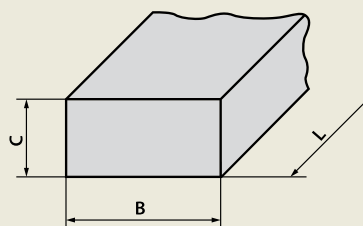
- do ręcznego gładzenia powierzchni, załamywania krawędzi;
- jako obciążacze ściernic z materiałów twardych i supertwardych.



**3101 - B x C x L**

<b>TYP 3101 (PROSTOKĄTNY)</b>		
Wymiary [mm]		
B	C	L
25	25	150
51	51	101
80	25	150
	35	
	40	
90	35	150
		160
100	15	200
140	40	180
250	20	200
	25	
	40	
	50	
	40	
	50	250

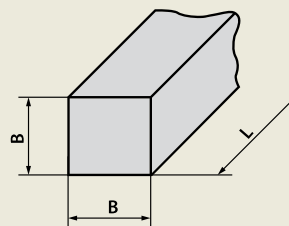
**PRZYKŁAD OZNACZENIA:**  
3101-80x25x150-96A36H7B328



**9010 - B x C x L**

<b>TYP 9010 (OSEŁKA PROSTOKĄTNA)</b>		
Wymiary [mm]		
B	C	L
40	15	200
	20	
50	20	200
	25	

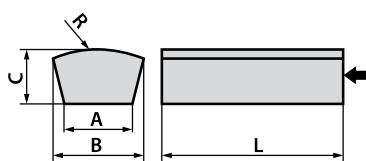
**PRZYKŁAD OZNACZENIA:**  
9010-50x20x200-98C16V5B469



**9011 - B x L**

<b>TYP 9011 (OSEŁKA KWADRATOWA)</b>	
Wymiary [mm]	
B	L
25	150

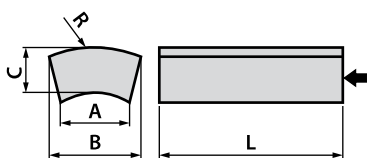
**PRZYKŁAD OZNACZENIA:**  
9011-25x150-98C16V5B469



3103 - B / A x C x L - R...

<b>TYP 3103 (TRAPEZOWO-PIERŚCIENIOWY)</b>				
Wymiary [mm]				
B	A	C	L	R
90	55	38	150	175
117	79	44	203	381

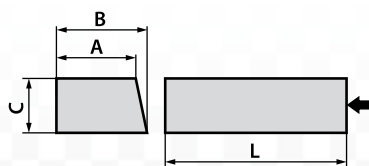
**PRZYKŁAD OZNACZENIA:**  
3103-117/79x44x203-R381-99A120K7BMOD



3104 - B / A x C x L - R...

<b>TYP 3104 (PIERŚCIENIOWY)</b>				
Wymiary [mm]				
B	A	C	L	R
65	25	26	120	100
73	40	29	152	130
75	54	20	100	150
90	55	35	125	175

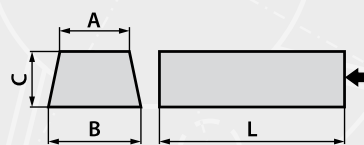
**PRZYKŁAD OZNACZENIA:**  
3104-75/54x20x100-R150-99A36F6B



3108 - B / A x C x L

<b>TYP 3108 (PROSTOKĄTNO-TRAPEZOWY)</b>			
Wymiary [mm]			
B	A	C	L
96	90	35	150

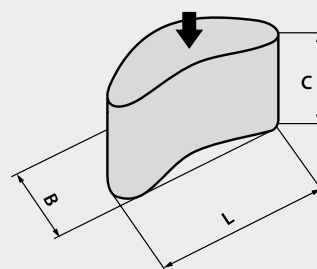
**PRZYKŁAD OZNACZENIA:**  
3108-96/90x35x150-99A36M6B



3109 - B / A x C x L

<b>TYP 3109 (TRAPEZOWY)</b>			
Wymiary [mm]			
B	A	C	L
70	64	25	110
			150
81	71	40	160
100	85	35	150
			200
101	77	45	203
103	94	38	208
120	106	41	250
125	115	40	250

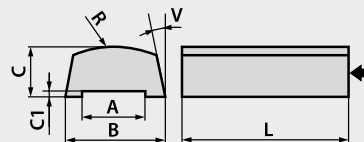
**PRZYKŁAD OZNACZENIA:**  
3109-100/85x35x150-99A24J5B



3110 - B x C x L

<b>TYP 3110 (NERKOWY)</b>		
Wymiary [mm]		
B	C	L
55	75	150

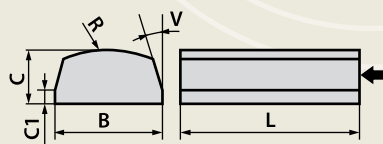
**PRZYKŁAD OZNACZENIA:**  
3110-55x75x150-98C54N5B



3113 - B / A x C / C1 x L - R...V...

<b>TYP 3113 (TRAPEZOWO-PIERŚCIENIOWY PROFILOWANY)</b>						
Wymiary [mm]						stopnie
B	A	C	C1	L	R	V
66	42	20	2	63	150	10°

**PRZYKŁAD OZNACZENIA:**  
3113-66/42x20/2x63-R150V10-98C30M6B

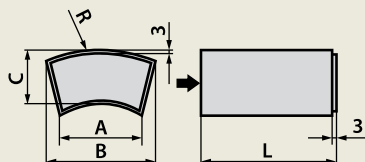


3114 - B x C / C1 x L - R...V...

<b>TYP 3114</b> (PROSTOKĄTNO-PIERŚCIENIOWY ŚCIĘTY)					
Wymiary [mm]					stopnie
B	C	C1	L	R	V
118	45	16	200	300	30°

**PRZYKŁAD OZNACZENIA:**

3114-118x45/16x200-R300V30-98C24R6B275

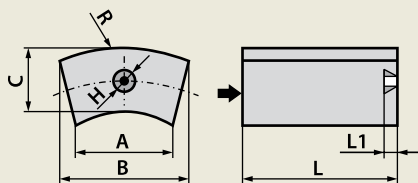


3115 - B / A x C x L - R...

<b>TYP 3115</b> (PIERŚCIENIOWY PEŁNY DISCUS)				
Wymiary [mm]				
B	A	C	L	R
114	98,5	40	49	300

**PRZYKŁAD OZNACZENIA:**

3115-114/98,5x40x49-R300-99A36P6B275

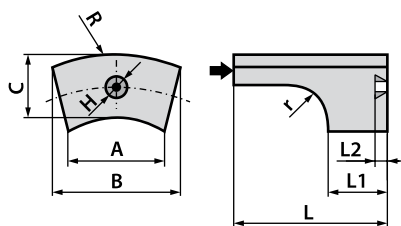


3116 - B / A x C x L - R... - H / L1

<b>TYP 3116</b> (PIERŚCIENIOWY PEŁNY DISCUS Z WKŁADKĄ GWINTOWĄ)						
Wymiary [mm]						
B	A	C	L	R	H	L1
114	98,5	40	60	300	M16 x 1,5	13
60	48	33	54	150	M12	13

**PRZYKŁAD OZNACZENIA:**

3116-114/98,5x40x60-R300-M16x1,5/13-99A46P6B275

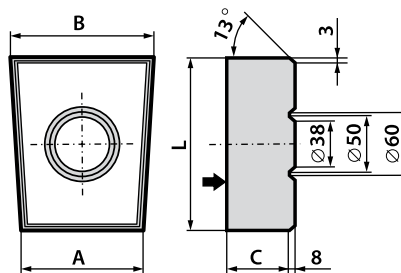


3117 - B / A x C x L / L1 - R... r... - H / L2

<b>TYP 3117</b> (PIERŚCIENIOWY NIEPEŁNY DISCUS Z WKŁADKĄ GWINTOWĄ)									
Wymiary [mm]									
B	A	C	L	L1	R	r	H	L2	
114	98,5	40	60	13	300	17,5	M16 x 1,5	13	

**PRZYKŁAD OZNACZENIA:**

3117-114/98,5x40x60/13-R300 r17,5-M16x1,5/13-99A46J5BP



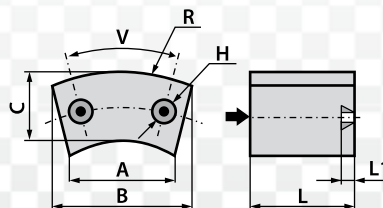
3118 - B / A x C x L

<b>TYP 3118</b> (PROFILOWANY DISCUS)			
Wymiary [mm]			
B	A	C	L
129	100	45	136
		50	
		60	

**PRZYKŁAD OZNACZENIA:**

3118-129/100x45x136-98C24Q5B431

Segment ścierny typu 3119 (pierścieniowy)  
do szlifowania SCHWABORN  
3119-250/152,5x100x80-R250-M12/21/30-98C16R6B  
3 szt./komplet



3119 - B / A x C x L - R... - H / L1 / V

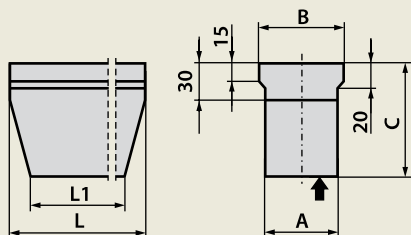
**TYP 3119**

(PIERŚCIENIOWY Z DWOMA WKŁADKAMI GWINTOWYMI)

Wymiary [mm]							stopnie
B	A	C	L	R	H	L1	V
250	152,5	100	80	250	M12	20	30°

**PRZYKŁAD OZNACZENIA:**

3119-250/152,5x100x80-R250-M12/21/30-98C16R6B



3120 - B / A x C x L / L1

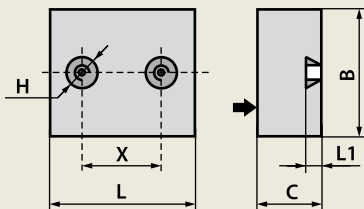
**TYP 3120**

(PROFILOWANY DO SZLIFOWANIA SZYN)

Wymiary [mm]				
B	A	C	L	L1
66	56	90	300	270

**PRZYKŁAD OZNACZENIA:**

3120-66/56x90 x300/270-95A24TB520



3121 - B x C x L - H / X / L1

**TYP 3121**

(PROSTOKĄTNY Z DWOMA WKŁADKAMI GWINTOWYMI)

Wymiary [mm]					
B	C	L	H	X	L1
80	40	95	M6	50	9

**PRZYKŁAD OZNACZENIA:**

3121-80x40x95-M6/50/9- 98C20M6B

**Prędkość robocza:**

V = 13 [m/s] I - stopień 1

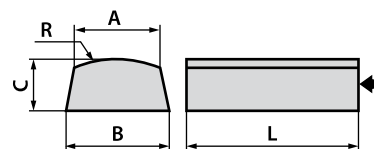
V = 26 [m/s] II - stopień 2

**Do zadania technologicznego:**

szlifowanie powierzchni cegieł ceramicznych

**Charakterystyka techniczna segmentu ściernego:**

98C20M6B



3122 - B / A x C x L - R...

**TYP 3122 (TRAPEZOWO-PIERŚCIENIOWY)**

Wymiary [mm]				
B	A	C	L	R
63	57	20	100	130
65	57	25	85	150
103	88	38	206	225
103	82	56	230	225

**PRZYKŁAD OZNACZENIA:**

3122-103/88x38x206-R225-54AC100H7BMOD

**ZAKRES CHARAKTERYSTYK TECHNICZNYCH**

Gatunek i rodzaj materiału ściernego	95A 97A 99A CrA M 98C 99C mieszaniny ziarnowe
Numer ziarna (granulacja)	24 - 120*
Twardość ściernicy	G - R*
Rodzaj spoiwa	B

\*) zakresy ogólne - wymagają uzgodnień dla poszczególnych typów segmentów

**PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA:**

Stal nieutwardzona - 99A36JB

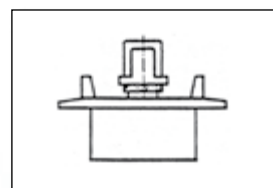
Żeliwo - 99A30KB

Beton - 98C20MB

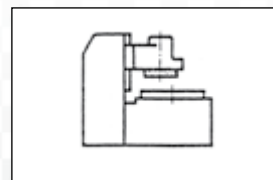
Materiały ceramiczne - 98C30LB

Obciąganie ściernic - 98C16VB (typ 9010)

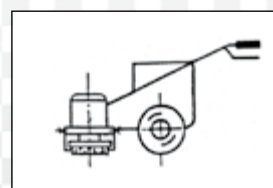
Szlifierki do płaszczyzn:



Stół prostokątny



Stół okrągły



Szlifierka przejezdna