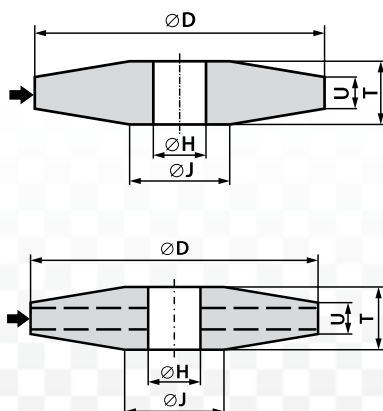


TYP 4
ŚCIERNICE DWUSTRONNIE ŚCIĘTE



Ściernice typu 4 niezbrojone i zbrojone siatkami z włókna szklanego, dzięki swojej konstrukcji i wklęsłemu kształtowi stalowych kołnierzy oprawy ściernicy zabezpieczone są przed wysunięciem odłamków.

Przeznaczone są do zgrubnego szlifowania stali, żeliwa, staliwa, aluminium, brązu itp. materiałów. Stosowane są na specjalnych szlifierkach ręcznych z napędem elektrycznym lub pneumatycznym, wyjątkowo bez osłon.



4 - D / J x T / U x H

D ≤ 200

TYP 4				
Wymiary [mm]				
D	J	T	U	H
75	16	20	16	16
	20	19	16	
80	25	20	16	20
		25	21	
100	25	20	15	
		25	20	
		32	27	

ZAKRES CHARAKTERYSTYK TECHNICZNYCH

Gatunek i rodzaj materiału ściernego	95A 97A 99A CrA M ZrA 98C 99C mieszanki ziarnowe
Numer ziarna (granulacja)	14 - 60
Twardość ściernicy	M - R
Rodzaj spoiwa	B; BF
Prędkość robocza [m/s]	≤ 50; 63*; 80*

*) dla prędkości 63 i 80 m/s indywidualne uzgodnienia

PRZYKŁAD OZNACZENIA

4 - 75/20 x 19/16 x 20 - 95A16Q5B51 - 50

PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA

konstrukcje stalowe - 95A 16 QB

odlewy żeliwne - 95A 20 PB; 98C 16 PB

beton - 98C 20 MB

