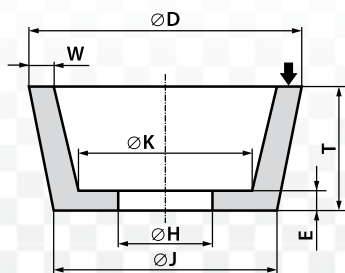


TYP 11 - ŚCIERNICE GARNKOWE STOŻKOWE**TYP 1112, 1113, 1114 - ŚCIERNICE GARNKOWE STOŻKOWE Z WKŁADKĄ GWINTOWĄ**

Ściernice typu 11 produkowane są w różnych wariantach konstrukcyjnych: z otworem przelotowym, z wkładką gwintową w otworze, ze zbrojonym dnem. Przeznaczone są do zgrubnego i dokładnego szlifowania różnych materiałów: stali, żeliwa, staliwa, brązu, mosiądzu, aluminium, betonu, kamieni, lastryka, ceramiki, np. spoin konstrukcji stalowych, odlewów, szyn kolejowych, powierzchni lastrykowych, wyrównywania betonu, prac remontowo-renowacyjnych, itp.

Specyficzna powierzchnia robocza ściernic garnkowych w formie pasa walcowego pozwala na łagodne "wyprowadzenie"żądanego profilu powierzchni szlifowanej unikając agresywnego niepożądanego wgłębienia ("zacinania") w materiał obrabiany.

Ściernice współpracują z ręcznymi szlifierkami czołowymi / pionowymi, kątowymi o napędzie pneumatycznym i elektrycznym, ze szlifierkami przejezdными i w agregatach szlifierskich.

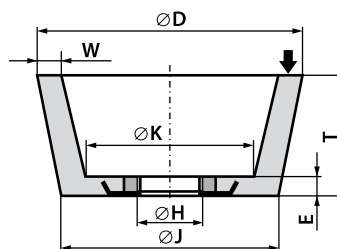
**11 - D / J x T x H - W...E...K...**

$E \geq 0,2T$ - dla szlifierek stacjonarnych
 $E \geq 0,25T$ - dla szlifierek ręcznych

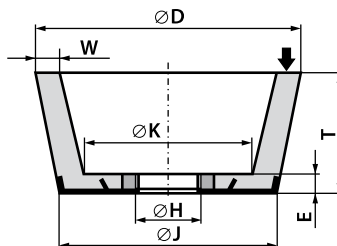
TYP 11

Wymiary [mm]

D	J	T	H	W	E	K
80	54	50	20	10	12	30
100	71	40	22,2	22	10	48
110	90	55		20	12	48
125	100	50	32	25	20	50
140	117	70	22,2	25	20	65
150	120	50	32	37	20	54

**1112 - D / J x T x H - W...E...K...**

$E \geq 0,2T$ - dla szlifierek stacjonarnych
 $E \geq 0,25T$ - dla szlifierek ręcznych

**1113 - D / J x T x H - W...E...K...**

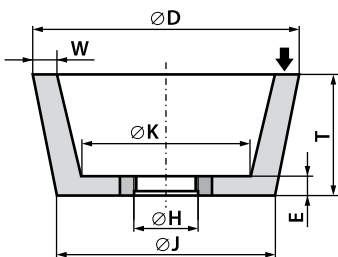
$E \geq 0,2T$ - dla szlifierek stacjonarnych
 $E \geq 0,25T$ - dla szlifierek ręcznych

TYPY 1112 i 1113

Wymiary [mm]

D	J	T	H	W	E	K
110	90	55	M20*	20	18	48
			5/8"	20	20	48
			M14	20	20	48
125	100	50	M14	25	20	50
			5/8"	25	20	50
150	120	50	M14	40	20	54
			5/8"	40	20	54
				25	20	54

*) tylko typ 1112



1114 - D / J x T x H - W...E...K...

E ≥ 0,2T - dla szlifierek stacjonarnych
E ≥ 0,25T - dla szlifierek ręcznych

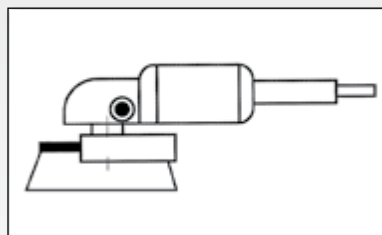
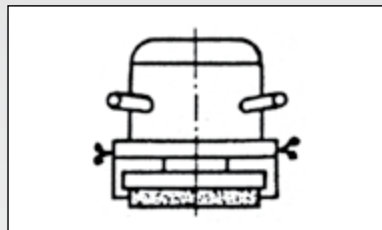
TYP 1114						
Wymiary [mm]						
D	J	T	H	W	E	K
80	54	50	M14	10	12	30
100	80			20	20	45

ZAKRES CHARAKTERYSTYK TECHNICZNYCH	
Gatunek i rodzaj materiału ściernego	95A 97A 99A CrA M ZrA 98C 99C mieszaniny ziarnowe
Numer ziarna (granulacja)	14 - 120
Twardość ściernicy	I - R
Rodzaj spoiwa	B
Prędkość robocza [m/s]	≤ 50

PRZYKŁADY OZNACZEŃ

11-110/90x55x22,2-W20E12K48-98C16N6B97-50
1112-150/120x50x5/8"-W40E20K54-95A16P6B97-50
1113-125/100x50x5/8"-W25E20K50-95A16P6B97-50

PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA:



- Stal - 95A16PB
- Szyny kolejowe i tramwajowe – 95A16QB
 - Żeliwo - 95A20QB; 98C20PB
 - Metale kolorowe - 98C16NB
 - Staliwo - 95A16PB
 - Beton - 98C20MB

